

### 铁路物流集团

# 科技创新打造企业核心竞争力

“我们铁路物流集团作为专业板块公司,要不断通过科技创新,提升自身管理水平和核心竞争力,引领行业发展。”近日,在铁路物流集团召开的首次科技工作会议上主要领导如是说。

科学技术是第一生产力。该公司重点从人才培养、课题攻关、队伍建设等方面着手,不断完善体制机制,先后制定《科技工作管理办法(试行)》《科技工作考核管理办法(试行)》《科技资金管理暂行办法(试行)》《科研项目管理办法(试行)》《科研成果奖励办法(试行)》《知识产权管理办法(试行)》和《科研项目验收管理办法(试行)》等办法,引导员工将日常工作与技术创新相结合。所属各单位成立了科技工作委员

会,明确科技管理工作办公室,以及科技工作人员配置。同时,该公司全面搭建学习成长平台,采取“走出去”与“请进来”的培训方式,与国内知名院校合作,进一步提升员工队伍的专业素质。

车辆检查自动化研究系统是铁路物流集团大力开展科技创新活动的重点攻关项目之一。2017年以来,公司全面落实陕煤集团创新驱动发展战略,抓住国家“一带一路”战略实施的契机,以“科技兴企”为创新发展目标,紧密围绕安全运营、效率效益提升要求,进一步深化安全、运输、经营、建设等重点领域科技攻关,涌现出了一批科技创新成果,为集团现代化建设提供了科技支撑和智力保障。紧密围绕安全、运输中心工作,开展立项攻关,破

解安全运营难题。针对数字平调系统在复杂区域信号网络拓扑结构的研究与应用,红柠铁路研发了“数字化管理”,有效提高车辆运行效率。

与此同时,集团大力开展科研攻关,推广新技术、新装备、新工艺,所属单位精神铁路公司根据项目施工实际踏勘情况,结合光资源条件和交通状况,设计前期的光伏发电产生的绿色能源应用于铁路的实施方案;针对小保当隧道水资源的情况,对隧道出入口路基边坡渗水集中储存,综合利用于隧道顶部农光互补项目。目前已成立了项目研究小组,根据小保当隧道设计图纸,正在综合研究编制项目方案。

一年来,铁路物流集团成功获得专

利19项,2018年申报专利总计30项,为确保安全生产,提高运输效率,助推“一带一路”战略实施发挥了重要作用。

当前,“一带一路”建设及陕北地区煤炭产能释放等国家战略规划政策正为企业改革发展带来前所未有的机遇和挑战。铁路物流集团将大力实施“科技兴企”战略,紧紧围绕“4791”物流服务体系,探索关键技术、铁路运输、物流产业等方面的研究,大力发展跨线、铁水铁公等多式联运,提高集装箱、驼背等绿色环保载运工具的比例,加快铁路运输物流服务转型升级步伐,为铁路物流集团改革发展贡献科技力量。

(岳睿 邓浩江 贺芳)

### 企业蓝讯

#### 东鑫恒公司 新增回转窑月底投用

本报讯 东鑫恒公司2017年生产金属镁1.56万吨,镁含量达99.9%,属行业优质产品,主要在全国最大的金属镁交易市场闻喜县销售,出口国外做合金。为提高金属镁产量,该公司实施新增回转窑技改。

土建工程用时两个月完工,截至5月25日,新增回转窑一档、二档、三档拖轮全部安装到位,5节蓝色

的新回转窑筒体前2节拼接完成,现正在将第三节和第四节进行拼接,5月底进行回转窑吊装。

另一个重要组成部分预热器主体制作完成,同样于5月底进行吊装安装作业。根据计划节点安排,该公司新增回转窑于6月底达到投用条件,提高产能的同时增加回转窑备机,保障生产的连续性。

(马佳亮 苏瑞雄)

#### 蒲洁能化公司 设备点检“四不放过”

本报讯 点检是提高设备故障预防预判检修能力和水平的“推进器”。为进一步掌握好、使用好这把“利器”,促进生产实现“安稳长满环优”运行目标,近日,蒲洁能化公司烯烃中心按照点检制度不健全“不

放过”、点检人员不到位“不放过”、点检质量不过关“不放过”、问题整改不彻底“不放过”的“四不放过”原则,让该中心平均月度点检问题整改率达到了80%以上,点检工作取得了突破性进展和成果。(曹亚婷)

### 彬长矿业公司

## 做有温度的企业

人心换人心,暖心聚信心。今年以来,在安全发展、追赶超越的紧要时刻,彬长矿业公司心系职工,力所能及地加大民生投入,解决职工衣、食、住、行难题,滴水润心,细致入微。

#### 职工新餐厅 用餐新体验

“新餐厅暖胃又暖心,还真不赖!”4月26日,该公司孟村矿职工餐厅开业当天,职工们高兴地排着队,选择自己喜爱的食物。

随着职工队伍的持续壮大,原胡家河矿、孟村矿合用的职工餐厅已无法满足职工就餐需要。经过数月的紧张施工和精心筹备,新建好的孟村矿职工餐厅设有11个档口,可容纳1500人就餐。新餐厅简洁明快的装修风格、舒适美观的餐桌座椅、清新雅致的就餐环境,琳琅满目的美味菜肴,让广大职工连连点赞。

#### 集体生日会 快乐共分享

“祝你生日快乐,祝你生日快乐!”4月25日晚,该公司文家坡矿综采队学习室传出欢乐的“生日歌”,并不时发出阵阵掌声和欢笑声。原来,这是该矿工会在为综采一线的职工们举办一场集体生日派对。

“这是我参加工作以来第一次过集体生日,很温馨,非常有意,感谢公司的关怀,让我有了家的归属感。”该矿综采队职工钟超兴奋地说道。为增进职工对企业的归属感,增强职工队伍的凝聚力和荣誉感,自今日起,该矿工会建立职工生日档案,定时为职工送生日蛋糕。同时,在职工生日较集中的时候,开展集体生日活动,让职工更深刻地体会到“企业就是家、同事就是亲人”的浓厚氛围。

#### 开通通勤车 出行无烦忧

“矿区至彬县通勤车开通喽!以后上下班,方便多咧!”3月30日18时,在孟村矿通勤车开通仪式上,30余名搭乘首趟免费“幸福列车”的职工,高兴地谈论着这个喜讯。

近期,该矿针对矿区有许多职工在彬县县城居住,且县城公交车开工晚收工早,上下班高峰期人多车少的实际情况,为缓解职工“乘车难”的问题,该矿积极与彬县公交公司沟通协调,采取租赁的形式,由彬县公交公司承担职工通勤车运营服务,方便职工安全出行。

#### 小小血压仪 关注大健康

“大家一定要注意,测量血压时,身体坐直,手臂平放于桌面,手心向上,不要握拳,确保臂带与心脏保持同一水平高度且底部距离肘关节2~3cm。”这是该公司生产服务中心工作人员在血压仪配发现场进行使用方法培训的场景。

为进一步帮助、引导广大干部职工及时关注和准确掌握自身健康状况,有效预防相关疾病,确保安全生产。5月11日,该中心举行简短仪式,将新购置的9台电子血压仪配发至各生产车间,并进行规范操作现场演示,确保各车间能正确使用、标准测量。同时,该中心要求各车间建立“血压测试登记台账”,跟踪记录,更好地掌握职工身体健康动态,超前防控疾病,享受健康人生。(曹桂清)

### 新型能源公司

## 《商品煤质量 煤粉工业锅炉用煤》标准发布

本报讯 近日,国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会批准发布了《商品煤质量 煤粉工业锅炉用煤》等390项国家标准。此次发布的标准涉及公共安全、社会民生、提升产品质量等多个方面,与经济社会发展和百姓生活紧密相关。

其中,由新型能源公司与煤炭科学研究总院等单位主导修订的GB/T26126-2018《商品煤质量 煤粉工业锅炉用煤》国家标准将于2018年12月1日起正式实施。新修订的《商品煤质量 煤粉工业锅炉用煤》等4项系列国家标准,相比GB/T26126-2010《中小型煤粉工业锅炉用煤技术条件》,将原来的基础标准修订为产品标准,增加了煤粉含量,规定了磷、砷、汞的限值,提出了更加严格的灰分含量要求,对于规范煤粉工业锅炉的行业发展,从源头上减少劣质煤在我国境内的贸易和使用,提高煤炭利用效率,降低燃煤排放,具有十分重要的意义。同时,对于推动新型能源公司煤粉产品标准化制备具有积极影响。

据悉,围绕落实新修订的标准化法,国家市场监督管理总局、国家标准委将与国务院有关行政主管部门通力协作,加强标准化工作,提高标准供给质量,保证标准的科学性、规范性、时效性,为促进经济社会发展提供更有力的标准支撑。(杨刚 庞青涛 王哲)

### 陕煤职工接力诵读《梁家河》 有声连载受欢迎



“各位诵读爱好者,如果你想朗读《梁家河》可以提前@我,第一部分前三小节已经有约。”“营销集团孙梓芯报名。”“韩城矿业李洋报名。”“陕北矿业报两本。”……5月29日,陕煤宣传人微信群发出的《梁家河》诵读“征集令”一时间让微信群里迅速刷屏,大家在平台上你一言我一语报名,群里沸腾得炸开了锅。

《梁家河》一书讲述了习近平总书记任梁家河村插队时的生活,再现了总书记由一名知青成长为大队党支部书记的历程,真实记录了几十年来梁家河村发生的巨大变化。该书语言朴实,情感真挚,情节生动,具有很强的陕北乡土气息,有很强的

可读性、思想性、教育性。该书发行以来,受到了陕煤集团党员、团员和职工群众的喜爱,各单位纷纷大量订购,满足干部职工学习的需要,截至目前,全集团已经订购《梁家河》51321册,基本实现了在职党员、团员和离退休党员,以及区队、工段级以上干部人手一册。

陕煤集团在做好征订的同时,扎实开展学习宣传《梁家河》活动。各单位开展了中心组学习、学习讨论会、座谈会、授书仪式、党员读书日等活动学习《梁家河》。集团公司网站、微信和《陕煤专刊》开辟专栏及时报道相关活动,积极营造全集团学习宣传《梁家河》的浓厚氛

围。在微信上开展《梁家河》诵读接力,就是该集团推出的学习宣传《梁家河》的新举措。这种新颖的学习宣传方式很受职工们欢迎。目前,集团公司诵读爱好者36人踊跃报名参加这一活动,集团微信已播发《梁家河》诵读7篇,听众7000余人。

韩城矿业公司诵读爱好者刘伟说:“边诵读、边学习《梁家河》书中内容,使我学习到了习近平总书记的坚定理想信念和埋头苦干的实干作风,让我从小事中读出大道理,从真情中感受大担当,从奋斗中汲取大智慧,让我以新的精神风貌为公司安全高效可持续发展贡献力量。”(王利青 徐宝平 何武宏)

“我喜欢读这本书,从习总书记的每个故事都能学到大学问。”近日,《梁家河》一书在黄陵二号煤矿受到了矿工们的欢迎。图为该矿井下防爆车司机许玉明在等待矿车乘车的间隙,在驾驶室内认真阅读《梁家河》。

刘青 摄



## 把创新发展主动权握在手中

### ——西煤机大功率采煤机大受欢迎

连接电缆、支架缓慢前移,采煤机持续转动……在兖矿集团陕西未来能源化工有限公司金鸡滩煤矿106工作面,西煤机公司生产的MG1000/2550-GWD采煤机正在运行中。

“打造重装集团的‘国之重器’。特别是在主导产品采煤机上要狠下功夫,攻坚克难,切实掌握具有自主知识产权的核心技术,从做品牌到做标准,成为引领市场的产品。”该公司董事长李德锁如是说。

2550型交流电牵引采煤机是西煤机自主研发、制造的国产化替代进口中的一款较大功率的高端采煤机。机面高度3.4米,最大采高7.2米,适合年产1000万吨以上的高产高效工作面使用,可截割坚硬煤层并可实现煤岩同采。

该公司“MG1000/2550-GWD型特大采高采煤机关键技术研究与应”项目,已通过陕西省科技厅鉴定,被鉴定为国际先进水平。5月22日,此项目也荣获“2017年度陕西省科学技术奖”三等奖。

“对于煤机企业来说,要想持续发展就

需要下定决心解决国产采煤机存在的问题,攻克影响采煤机持续稳定运行的技术难题,以质量求生存,以质量求发展。”该公司总经理杨会武说。

在吸取以往经验教训的基础上,2017年,该公司主要针对以前采煤机使用过程中出现的共性问题,成立了产品技术、工艺和电气技术等攻关团队,从产品设计、工艺、制造、质量控制、装配等各个方面采取措施。

质量提升,标准先行。该公司制定并实施了《质量管理体系质量手册(新版)》《装配负责人质量责任制管理办法》《齿轮高中频感应表面淬火操作规范》《采煤机摇臂、牵引部、行走箱及电气装配工艺通用规范》等一系列质量管理体系,形成了健全的质量管理网络,大力提升关键工序的质量和作业规范,解决影响采煤机持续稳定运行的问题,全力打造先进可靠的煤机设备。

产品的升级,技术就是支撑。该公司主要解决了高强度钢板焊接、壳体加工和齿轮加工等多项工艺技术难题,制定了

Q690高强度钢板焊接过程控制单,对定位焊工艺参数和焊接工艺参数进行了详细的规范和要求,并对N117J联接框架进行了全程跟踪和记录。改进了内六方螺栓的加工工艺,螺栓头内六方模锻成型,提高材料利用率37%,机械加工效率提高14%,螺栓头的强度也得到大幅提高。该公司主动邀请德国专家来公司进行现场指导,针对德国专家提出的齿轮齿根存在过渡不够光滑,易产生应力集中的问题,根据产品结构选取用量较大的M5、M7、M12三种磨前齿滚刀进行优化设计改进试验,控制滚齿齿根和磨齿齿面平缓过渡速率,提升齿根加工质量。还完成了MG1130牵引部壳体铸件改结构件的研发与试制》《机器人焊接耐磨层工艺与程序设计》,制定了焊接规范并申请了专利。2017年,该公司获授权专利19项,其中实用新型17项,发明专利2项。

由于金鸡滩煤矿一直使用的是进口煤机,为了确保西煤机公司生产的国产化替代进口高端采煤机顺利安装、生产,该公司成立了由研发、总装、售后、电气分公司技

术人员组成的服务小组。从设备安装到调试,与金鸡滩煤矿工人一起三班倒同时下井、升井,及时沟通解决问题,为矿方提供定制化服务。

“2550采煤机全部都是咱自己自主研发生产的,应该给咱们打call!”“可不是,咱现在生产的已经是多品种‘中国造’的高端采煤机了。要放到以前想都不敢想啊!”西煤机公司技术人员感慨地说。

从4月6日试采到5月29日,金鸡滩煤矿106工作面累计机头推进约505.8米,机尾推进512米,采高平均5.5米,月累计产80.7万吨,总累计产量约116.7万吨。

“2550大采高采煤机结构设计合理,操作、维护、维修比较方便。106工作面是我矿的主采面,进入5月份以后,2550采煤机日均采煤18万左右,与我采区以前使用的进口采煤机日产量接近。可以说,西煤机生产的大功率、大采高采煤机是国内进口大采高采煤机国产替代的首选机型。”金鸡滩煤矿综采工区副区长佟用说。(惠惠丽)