

陕化公司

主动作为 打赢“三大”保卫战

本报讯 日前,陕化公司主动作为,坚持生态优先、绿色发展战略目标,加大环保投入,努力打造绿色、清洁、高效、安全“员工幸福、同行尊重”化工企业,坚决打赢保护蓝天、碧水、净土“三大”保卫战。

坚持效果导向,坚决打赢蓝天保卫战

敢于直面问题、勇于解决问题。该公司为了改善周边环境空气质量,动工实施27万吨尿素造粒塔粉尘回收治理、锅炉烟气有色烟羽脱除、复肥装置区2.5吨热风炉改造等项目,以彻底自我革命的精神,坚持效果导向,不见效果决不罢休。同时,严格道路保洁作业标准,实行机械化清扫,精细化环保清洁,地毯式吸尘、定时段清洗,全方位洒水“五位一体”

作业模式,从源头上防治道路扬尘。

对准问题靶心,着力打赢碧水保卫战

污水处理问题是环保治理重中之重。对此,该公司严格执行雨污分流措施,最大限度节约污水处理成本,提高废水回收利用。

目前,该公司有SBR污水处理装置与BDO二期污水处理装置两套设施以及中回水装置,以回收利用污水处理出水、厂区清净废水管网来水、锅炉排污水及脱盐站排污水。处理后排放能满足《黄河流域(陕西段)污水综合排放标准》(DB61-224-2011)第二类污染物一级排放标准,确保了污水达标排放。

勇于担当作为,扎实推进净土保卫战

在土壤污染防治方面,该公司上下联动、担当作为,不遗余力做好土壤保护工作,做到了固体废物、危险废物不乱堆乱放,全部回收处理。废物存放库严格按照国家标准规范,设置防火、防漏、防腐、防雨等防范措施。各种危险废物进行分类储存,并配置相应的标签,标明危废来源、具体成分及主要成分的性质和泄漏、火灾等处置方式。分区之间设置相应防护距离,防止发生连锁反应。同时按照规范和环评要求定期检测地下水,防治固废填埋场渗滤液对地下水造成污染。严禁危险废物和生活垃圾混入一般固体废物。



目前,陕化公司有磷石膏、煤灰、电渣渣储存库共有四个,能做到分类储存,提高固体废物回收利用率。复肥装置区的磷石膏储存库已扩建完成,煤化工装置新建的煤灰储存库正在进行顶部框架安装,底部混凝土硬化已完成,为打赢蓝天、碧水、净土保卫战奠定坚实的基础。

(刘艳 颜俊)

企业蓝讯

神南产业公司 荣获“全国模范劳动关系和谐企业”称号

本报讯 近日,由国家协调劳动关系三方会议主办、省协调劳动关系三方会议承办的“全国模范劳动关系和谐企业巡回演讲活动”(陕西站)在西安召开。陕北矿业神南产业公司荣获“全国模范劳动关系和谐企业”称号。

据悉,该公司在推进经营快速转型发展过程中,秉承“造福员工,奉献社会”使命和“以勤兴业,以人为本,为社会创造价值”核心价值观,始终以维护员工合法权益为基础,以促进企业增效增收为宗旨,努力构建和谐稳定的劳动关系。

运销集团铜川分公司 党建团建成效显著

本报讯 10月24日上午,全国煤炭行业共青团工作指导和推进委员会一行来运销集团铜川分公司调研指导共青团工作,听取了该分公司共青团2019年工作进展情况汇报,查相关档案资料,与团干部进行亲切交谈。该分公司党总支书记解德福介绍共青团工作开展情况。

会上,团工委委员明主

任对铜川分公司党建团建所取得的成绩给予充分肯定和高度评价,指出从中央到省委高度重视共青团基层组织建设,基层团组织要防止出现“空壳团组织”现象,号召广大青年团员围绕公司生产经营中心工作,创造性开展工作,努力提升团组织的向心力和凝聚力。

(韩俊国 马刚)

建设矿建三公司 关山通风竖井二衬支护顺利竣工

本报讯 日前,由陕煤建设矿建三公司承建施工的平天高速重点控制性工程关山隧道通风竖井,经过该项目部全体员工近一年的奋战,二衬支护施工顺利竣工。该通风竖井的顺利竣工,对高速公路建设及当地的社会经济发展具有重要的战略意义。

据悉,此前竣工的二衬支护施工,是在由下到上的支护施工中加入“十”字间隔

墙同步砌筑工艺,是该公司借鉴井壁、桥梁、仓筒、冷却塔等交圈墙体的滑模施工经验,经过多次实地考察、反复论证,从滑模设计、制图,到加工、组装,全程由项目部员工现场自主原创和组织实施。

铜川崔家沟项目部 发明无极绞车钢丝绳自动加油装置

本报讯 近日,铜川矿务局崔家沟项目部发明无极绞车钢丝绳自动加油装置,不仅降低了人工劳动强度,减少了钢丝绳磨损,提高了抹油效率,还延长了钢丝绳寿命。

据悉,该自动加油装置,由该项目机电部设计、运转队加工,根据原无极绞车轨道运输托绳轮装置进行改造升级,利用5毫米厚的铁板将托绳轮装置底部和托绳轮两侧进行密封焊接,对其加高100毫

米,形成一个盛油容器,并将加工好的自动加油装置固定在轨道上,注入润滑油,通过钢丝绳运行,自动带动主副绳的托绳轮转动,再由托绳轮托油槽内的润滑油润滑钢丝绳。

该项发明以自动加油的方式润滑钢丝绳,减少了钢丝绳与托绳轮之间的摩擦,降低了钢丝绳的磨损,消除了人工加油带来的安全隐患,提高了设备运输安全系数。

(杨斌文)

神木煤化能源公司 日产电石创历史新高

本报讯 近日,神木煤化能源公司电石生产装置保持了“安、稳、长、满、优”运行,平均日产电石达893吨,创历史新高,书写了高质量发展新篇章。

据悉,该公司紧紧围绕电石安全生产、优质高效、稳产高产目标,持续调整思路、规范操作和加强现场管理。通过优化电石烧窑工况,稳定石灰产品质量,为后工段电石生产提供优质的石灰。在现场管理上,通过科

学施策、合理调配、多措并举加强各环节协同作业和安全生产管控,为电石生产创造有利条件,装置负荷从原来平均日产12.3万KW一跃提升至12.7万KW,电石平均日产提高约70吨,使电石生产超额完成了预期目标。

神渭管运公司 进行沿线泵站隔膜泵消缺试调运

本报讯 近日,神渭管运公司在全力推进“一标段”剩余工程建设的同时,对沿线泵站隔膜泵设备展开专项消缺工作。

据悉,此次专项消缺工作由该公司机电设备管理中心牵头,各生产中心、EPC武汉设计院、中色泵业、大红山管道公司协同配合,并成立专项工作组,专

项工作组精心研讨设备消缺方案,细化管理制度,明确分工职责,确保隔膜泵消缺工作能够顺利进行。消缺工作进一步完善了隔膜泵保养、维护、操作三大规程,同时也丰富了公司机电设备管理中心故障数据库,为全线调试调运工作奠定了扎实的基础。

(张亚楠 樊恒)

运销集团蒲白分公司 提前部署冬季煤炭供应工作

本报讯 近日,运销蒲白分公司为应对冬季燃煤供应主动出击,细化措施,提前部署冬季燃煤保供工作,避免冬季发电高峰和天气变化对下游用户燃煤采购影响。

据悉,该公司对各矿方进行现场调研,及时掌握生产现状、煤炭质量、运输条件、库存能力等情况,抓住煤炭供需形势相对宽松和

价格相对稳定时机,加大储煤力度,避免后期出现资源不足现象。同时安排驻矿人员积极解决客户拉运中存在的各种问题,对运输市场变化作出快速反应,确保拉运平稳。对客户售前、售中、售后进行全程跟踪服务,确保销售渠道畅通,加大煤质实时监测频率,确保燃煤供暖客户用煤达标。

(潘瑾)

陕北矿业公司 举办第二届生态环保知识竞赛



不时激起台下观众的阵阵掌声。

经过三个小时精彩角逐,最终韩家

湾煤炭公司荣获此次竞赛一等奖,柠条

塔、中能袁大滩矿荣获二等奖,红柳林、

张家峁矿、龙华公司荣获三等奖。

(郭宏欣 胡月鹏 杨腾)

东鑫垣公司 步步为营化解“678005”

本报讯 东鑫垣公司生产装置此前存在的先天不足,可以归结为“678005”。请看该公司如何步步为营化解“678005”,实现产能提升。

“6”指延迟焦化最高只能达到60%的运行负荷。东鑫垣公司通过增加加热炉炉管面积、重新购入辐射泵、增加富气压缩机等技改予以解决,当前富气装置每小时加工煤焦油约62吨,达到满负荷运行状态。

“7”指120万吨/年兰炭装置只能满足东鑫垣公司这套50万吨/年煤焦油加氢装置70%的煤气量需求。东鑫垣公司通过新增60万吨/兰炭装置予以解决,8月底投运后,兰炭装置每小时提供的煤气量由11万立方米提升至14

万立方米,为制氢装置增产提供充足的煤气供应。

“8”指加氢装置最高只能达到80%运行负荷。东鑫垣公司通过新增高低分、加氢反应器、空冷等装置提高处理能力,同时改进操作方法,例如采取低氢液加氢操作,使轻质化煤焦油日产量由500多吨一步步提高至千吨以上,9月份一举突破1300吨。

“0”指污水处理零排放在国内同行业没有先例。东鑫垣公司利用循环产业链优势,搭建了一套废水分质、分类回收利用的污水处理系统,开创“兰炭-金属镁-发电-煤焦油加氢”循环产业链废水零排放的行业先河。

“0”指大型工业化的含氧制氢系统

黄陵矿业公司 “智能化无人综采工作面”企业标准正式发布

本报讯 10月21日,陕西煤炭工业协会组织有关国内专家组成标准审查专家组,对黄陵矿业公司联合应急管理厅煤矿智能化开采技术创新中心、华北科技学院编制完成的“智能化无人综采工作面”企业标准进行审查,一致认为“智能化无人综采工作面”五项企业标准(以下简称“标准”)符合编制要求,同意通过审查。国内煤炭行业智能化无人开采工作面标准正式发布。

据悉,该“标准”包含《智能化无人综采工作面设计》《智能化无人综采工作面安装验收》《智能化无人综采工作面运行质量》《智能化无人综采工作面操作》《智能化无人综采工作面回撤》五项,形成了智能化无人综采工作面巷道设计、设备选型、设备安装、日常操作、过程管理、工作面回撤等成套技术标准体系,首次对“智能化无人综采”“综合智能化控制系统”“记忆截

割”“自动跟机”“机架协同”“监控中心”“地面指挥控制中心”“井下监控中心”等专业技术术语作出定义,让智能化无人综采技术管理有据可依,填补了国内煤炭行业智能化无人开采工作面标准的空白,达到了国际领先水平。这是该公司成立三十年来首次发布企业技术标准,更是煤炭行业首个关于智能化开采领域的技术标准。

(史源 陈衡 张玉良)

西煤机公司 首台8.8米大采高智能化采煤机投入生产

本报讯 近日,西煤机公司供国家能源集团神东公司的MG1100/3030-GWD采煤机,在神东上湾煤矿12402综采工作面正式开采。

据悉,12402综采工作面长度300米,工作面走向长度5254米,服务于该工作面的设备由西煤机公司自主研发的8.8米大采高智能采煤机。该采煤机是西煤机公司在塔矿7米大采高国产化化煤机和卜连塔8米大采高国产化煤机使用基础上,总结近几年来大采高国产设备的成功经验而研制,是国内首个自主研发制造的智能化超大采高采煤机。它的生产使用填补了我国煤矿装备行业的一项空白,标志着采掘装备的高端制造进入了一个新的阶段。

为保障该机组成功应用,该公司集全公司力量,24小时现场服务,并监控、采集设备的各项数据,为保证采煤机正常运行和再创新提供保障。该设备的成功应用,标志着该采煤装备已经完全达到了国际领先水平。

(马宇航)

脱贫攻坚

红柳林公司:让贫困村焕发新气象

位于神木市永兴街道西南方向10公里外的小寨村,2014年被评为省级贫困村。近年来,陕北矿业红柳林公司积极履行社会责任持续帮扶。如今,该村基础设施日趋完善,农户房屋日渐整洁,村容村貌和村民生活发生翻天覆地的变化。

平整梯田,耕地效率翻倍

“感谢红柳林公司为我们平整梯田,现在耕地效益相比之前翻倍。”村民刘毛仁说。

据悉,该村之前大部分为窄型梯田,村民耕地只能依靠牛耕人播,每天最多耕地2亩,不仅劳动强度大,效益低下,而且窄型梯田利用率较低,村民只能靠天吃饭。得知这一情况后,该公司主动和永兴办事处联系,出资20万元,将360亩窄型梯田平整为宽幅梯田,从而使村民种植经

济作物种类增加,实现春播秋收机械化。

往日废弃河道,今日蔬菜大棚

近年来,该公司始终坚持“造血”式、开发式扶贫之路,于2017年出资20万元,启动“移河护岸”工程,出资40万元回填旧河道,并新建12座蔬菜大棚。如今,往日的废弃河道,已变成一排排整齐的蔬菜大棚。

10月17日,该公司董事长、总经理党强在蔬菜大棚建设竣工验收时,与永兴街道党工委书记说:“蔬菜大棚已建好,希望共同努力,利用蔬菜大棚,开发出有小寨村特色的农产品,推广品牌,努力让产业红火起来。”

集体活动室,带来新气象

“老张,今天下午在咱村集体活动室

有个退伍军人慰问演出活动,你听说过吗?”

“我咋能不知道,自从村集体活动室改造完成后,经常举办活动,前段时间村上搞的‘新民风’表彰活动,我媳妇还受了表彰。所以,我现在对村上的活动非常关注。”村民老张骄傲地说。

多年来,该村委会无私办场所。该公司为了改变这一状况,出资20万元,将废弃多年的村小学改造成村集体活动室,设有多功能厅、村两委办公室、村卫生室、爱心超市和老



年活动室等。随着村活动室投入使用,不仅改善村容村貌,而且丰富了村民文化生活,村里处处焕发新气象。

(焦亮)