

# “铜川工匠计划”实施办法出台

## 计划5年左右培养引进高技能人才200名以上

本报讯(记者 王何军)五一国际劳动节前夕,铜川市委、市政府联合印发《铜川工匠计划实施办法》(以下简称《办法》),计划从今年起,用5年左右时间,面向市内外培养引进支持不同层次、不同领域技术技能人才200名以上。

据悉,“铜川工匠计划”由4个项目构成,包括铜川工匠、铜川市首席技师、铜川传统工艺技师、铜川市技术能手。在铜川市总工会设立“铜川工匠”工作平台,在铜川市人社局设立“铜川市首席技师”工作平台,在铜川市职业技能大赛组委会办公室设立“铜川传统工艺技师”“铜川市技术能手”工作平台,并负责具体实施。

“铜川工匠计划”项目入选者,纳入全市干部教育培训计划,在技术项目申报、

经费支持上优先安排。铜川工匠入选者、铜川市首席技师入选者、铜川传统工艺技师入选者,由财政列支专项经费,给予每人一次性2万元、1万元、1万元奖励。遴选的铜川市技术能手获得者,由财政给予每人一次性2000元奖励。铜川市职业技能大赛比赛产生的铜川市技术能手,享受大赛规定的奖金奖励。对成效显著、作出重要贡献并入选“三秦工匠计划”项目,市财政分别给予三秦工匠每人1万元、陕西省首席技师每人8000元、陕西省技术能手每人5000元奖励。

“作为市级重点人才工程,‘铜川工匠计划’项目升格为市委市政府表彰,有利于我市技能人才的培养选拔和政策支持,将不断助推铜川高质量发展。”铜川市人大常委会副主任、市总工会主席张耀民告

诉记者,“铜川工匠计划”将支持25名左右,每年遴选5名,原则上从铜川市首席技师、铜川市技术状元中选拔推荐。

铜川工匠入选、铜川传统工艺技师入选者,铜川市技术能手入选者,由各区县总工会、各市级产业工会、各工会工委推荐申报。铜川传统工艺技师,计划支持25名左右,每年遴选5名,优先从铜川特色产业、传统工艺类铜川市技术能手中选拔推荐;铜川市技术能手,计划支持150名左右,采取赛、选结合的办法进行选拔,每年30名。

铜川市首席技师,计划支持25名左右,每年遴选5名,优先从铜川市技术能手中选拔推荐。首席技师入选,区县的由组织部门牵头,会同人社部门组织所属单位的推荐申报;市属企业的由市级企业主

管部门组织推荐申报;省属企事业单位及中央驻铜企业的,由市工信局组织推荐申报;市直机关、事业单位及其他方面的,由人社局组织推荐申报。

《办法》鼓励用人单位、主管部门采取配套其他资金等办法,改善“铜川工匠计划”项目入选者的工作生活条件。鼓励企业设立铜川工匠、铜川市首席技师、铜川传统工艺技师、铜川市技术能手岗位,参照企业经营实行年薪制。

另外,“铜川工匠计划”项目入选者实行动态管理,管理期限为3年,每年进行1次考核。管理期内不再从事技能或技术岗位工作,或调往市外的,可继续保留其称号,但不再享受有关待遇;在管理期内有违法行为或重大过失者,报经领导小组批准,取消其称号,停止相应待遇。

### 一线传真



讲述身边感人故事、展现职工高超技艺,光电股份职工以自己独特的方式欢庆这个“五一”。

五一国际劳动节前夕,中国兵器光电集团北方光电股份有限公司庆“五一”系列活动——“职工开讲啦”“职工创新成果展”如期举行。防务公司工会主席王建龙,部分基层党组织书记,相关部门科技、技能和业务骨干、近3年新入司员工代表、工匠(劳模)创新工作室、技能大师工作室负责人等60余人参加了此次活动。

此次“职工开讲啦”活动以现场访谈的形式进行,特邀光电集团科技带头人、研究员级高级工程师齐敏,光电集团关键技能带头人、高级技师杨辉,兵器工业青年技术能手贺维和与大家一同分享他们的成长经历和精彩故事,以身边优秀人物的鲜活事迹,传递广大职工拼搏奋进的正能量。

三位嘉宾所讲述的研发人员的敬业执着、技能人员的勤学苦练、青年员工的活力奋发、团队的勇往直前等亲身经历深深感染和激励着在场的每一个人,引发大家的共鸣。

讲堂结束后,大家在工作人员的引导下,饶有兴致地参观了“职工创新成果展”。

展区内展板有序排列,成果物品琳琅满目、创意作品精巧有趣、证书奖牌数不胜数,充分展示了近年来公司职工在科技、技能、质量、管理等方面取得的突出成绩,吸引了众多参观者。

## 光电股份「职工开讲啦」

## 一车进村解两难

“第一次见到这么大的公司能上门来招聘,岗位和工资都很满意,我第一个就签约了!”村民马世杰挥着签约的就业意向书开心地说。近日,中建二局华北公司陕西分公司就业“直通车”开进甘肃省康乐县何家沟村,向村民宣讲就业扶贫的政策和优惠措施,并与17名建档立卡贫困户签订了就业协议。

何家沟村是中建二局华北公司定点帮扶村。近年来,企业通过产业扶贫——建造菌类种植基地,就业扶贫——劳务工人输出,教育扶贫——修缮乡村小学,消费扶贫——收购村民农产品等方式,助力该村脱贫攻坚。

今年,受新冠肺炎疫情影响,该村许多人无法外出务工,收入成了问题。该公司派往何家沟村的扶贫干部牛军帅看在眼里、急在心上,他积极与公司沟通制定招工计划,连日奔波于田间地头向乡亲们宣传。经过广泛动员,招聘当天人头攒动,村民们纷纷来到招聘点咨询适合自己的岗位。

就业一人、脱贫一家、带动一方,这家公司的就业“直通车”不仅解决了农民工就业难问题,也缓解了企业用工难题,可谓是“一车进村解两难”。



5月5日,中铁一局玉磨铺架制梁项目部在中老铁路国内段的研和铺架基地,举行职业健康宣传周宣誓签名活动。

## 劳模工匠创新工作室大有可为

### ■酒金桥茶座■

近年来,浙江宁波市总工会以劳模工匠为主体,选择一批重点企业打造劳模工匠创新工作室品牌。截至目前,该市已创建市级以上劳模工匠创新工作室126家,其中全国级4家、省级36家,居全省第一位。据不完全统计,全市劳模工匠创新工作室累计完成技术攻关729项,为企业带来直接经济效益超10亿元。这些技术成果在帮助企业锻造自身发展能力的同时,还带来了环境改善、能耗降低等一系列社会效益。(5月3日《宁波日报》)

劳模工匠是宝贵的财富,他们不仅具有优良的人格,而且在技术方面有一定的理论水平、实践经验、创新能力和创新成果。笔者认为,打响劳模工匠创新工作室品牌大有可为:首先,增强了劳模工匠的荣誉感、责任感和使命感,可以进一步激发他们奋发向上,积极探索,精益求精,再创佳绩的信心和力量;其二,让劳模工匠研发和创新有了平台,通过团队合作,把突破企业重点、难点技术瓶颈作为攻关课题,集中解决某些领域和工种的技术难点,有利于把生产实践经验转化为理论成果和提升发明创新的水平,更好地指导和服务企业生产,产生第二次飞跃;第三,通过劳模工匠的示范引领、薪火相传,使工作室成为技艺传承的接力棒、技能提升的快车道、技能人才的孵化器,为企业的发展带来生机和活力。

### ■基层动态■



近日,陕建二建集团联合陕建工程六部在宝鸡(国际)职业技能实训中心(EPC)项目举行劳动竞赛启动仪式。项目部将坚持防疫生产两不误、两促进,抓好工程质量,强化安全生产,积极营造良好氛围,确保实现疫情防控和全年项目建设目标任务双胜利。



在5·12国际护士节到来之际,汉中市镇巴县人民医院举办“天使展翅·爱洒人间”情景剧大赛。全院13支代表队参赛,并围绕“天使展翅·爱洒人间”活动主题,将日常工作生活中的切身经历进行了精彩演绎。



近日,中铁二十局集团电气化公司世纪大道西段改造工程项目部组织员工对食堂边上的空地进行利用,种植花草,既美化了环境卫生,又陶冶了员工情操,受到大家一致好评。

## 小点心成就致富梦

马莉——“安康市三八红旗手”“金州工匠”。这个技校毕业的打工妹,究竟有什么成功的秘诀和不为人知的故事……

马莉是一个善良的回族女孩,家住汉中市汉台区江口回族镇向坪村。1999年技校毕业后,她一直在西安打工。2008年初,因为不舍老家的奶奶、父母,她离开了繁华的大都市回到家乡创业。

回乡的创业路异常艰辛,她先后做过百货生意,给人帮过厨,做过生日蛋糕等,但总是不尽人意,家庭的花费越来越大,这让她一度心灰意冷。

江口回族居民多,有喜食手工点心的传统,特别是核桃仁点心,但当地会做这种民族食品的人很少。2009年春节,有朋友托她买一些手工清真点心,当时村里没有人制作销售,马莉便请村里会做点心的老人到自己家来做,算是完成了朋友所托。

这给了马莉一个启示,要是自己会做清真点心该有多好呀!说

干就干,马莉在经济非常紧张的情况下,到西安一家学校学习烘焙,很快学会了点心制作。经过前期走访和精心准备,2009年9月,江口回族镇第一家清真食品坊“宁陕县江口回族清真食品坊”开业了。

当时马莉刚29岁,许多人投来了质疑的目光。有人说点心过年过节才吃,开个点心加工铺怎么养活人?还有老辈人说,一个小娃娃在西安学了几天就想把清真点心做好,我们这些做了几十年的人都不敢开店,这简直是在做梦……

创业初期非常艰难,起初因技术不过关、浪费大,连成本都保不住,但她没有放弃,专程到湖北老家请教。通过不断试验、持续优化、整理总结,并与现代工艺结合,最终形成了无添加、纯手工制作的甜而不腻、皮薄馅足的江口清真点心品牌。

随着技术难题的攻克,马莉清真点心的名气越来越大,销路也越来越好,先后销往汉阴县城和周边

镇、安康市、西安市,现在还通过网络销往全国各地。生意日益红火,年净收入超过了5万元。

良好的口碑还要市场支撑。2016年1月,县经贸局选送她参加了安康市举办的名优特色食品展销会,展销会上她的点心得到了大家的一致好评。2019年,马莉又参加了中共中央办公厅组织的陕陕农副产品进京展销会,再次获得了消费者好评,并被列入中共中央办公厅消费扶贫产品清单,一次性下单5000斤。西部机场集团也将她的清真点心列入消费扶贫目录。

生意好了,马莉也没有忘记乡亲,她每年都要收购乡亲们的核桃、花生等农副产品近5吨,她的店铺吸收稳定从业人员5名。如今,网络订单不断增多,年销售额达到30万元。“虽然名气大了,味道不能变。”马莉说,下一步,不光要让清真点心工艺在她手上发扬光大,还要为当地经济发展作出应有的贡献。

## 数控“硬核”班长

### ■兵头将尾■

子夜,灯火通明的陕西航空锻造有限责任公司机加厂房内,一名戴着黑边眼镜的小伙子,正全神贯注操作着高架6米数控机床,他就是被领导和同事誉为数控“硬核”班长的青年技术骨干——刘兵。

今年37岁的刘兵,自2005年参加工作至今,始终奋战在生产一线,先后参与了完成“B状态”精加、空客滑轨工序优化、超大型模具机加等新品种研发攻关项目。长期的生产磨练,使他积累了丰富的实战经验,练就了过硬的专业技术水平,在平凡岗位上书写了不平凡的工作业绩,先后获得公司级劳动模范、质量先进个人、月度之星、优秀班组长、高级技能专家等让同龄人羡慕的“成绩单”。

其实,荣誉背后是敬业爱岗+勤学上进的辛勤付出。刘兵这个说起话来带着几分腼腆,工作起来却有股“韧劲”的小

班长,他尊师好学、踏实肯干,得到领导及师傅们的交口称赞:“小伙子虚心向他人请教,能吃苦、爱钻研,当多数同龄人放松对自己的要求时,总能见他手捧专业书籍做笔记、写感悟;遇疑难杂项问题,善于总结分析,不急不躁,判断准确,化解及时。”

机匣模具型腔清根是困扰产出质量效率的老大难问题,被列为公司2019年度领题攻关项目,刘兵主动承担起该项重任。其间,他遭遇到设备不匹配、产品型腔过于复杂、无成功经验可借鉴等难题。不厌其烦地收集整理典型数据,分析记录操作细节,在同行厂家借用专用刀头,自制简易工装,在点滴积累中不断优化工序过程,在抓细节中寻找最佳加工路径。经历十余次挫折与失败后,成功实现了高架床多轴联动清根机匣型腔的目标。

“不努力一把,怎么知道自己行不行?”大家都知道刘兵干起工作有股“冲劲”。2019年,公司西安新区配套设施建设加速推进,新近安装的2台(套)数控

设备要赶在10月份前发挥作用,助力冲刺年终目标实现。机加中心接到支援任务后,刘兵请缨挑起了调校试产重任。他认真学习消化操作指南,反复摸索实践使用技巧,中午休息时间也不离现场,带领徒弟发掘新功能、熟悉新特性,力争最短时间最大化发挥设备效能。最终比原计划提前2天投入生产,解决了新区下线产品转到老区加工的繁琐,节约了周转运输成本,提升了一站式交付产品的基础保障力。当问及刘兵迎难而上的初衷时,他面带羞涩回答道:“自我加压、挑战不足,锤炼打铁必须自身硬的真本领。”

赛峰大模具是宏远生产史上最大的模具,单块重达15.5吨。该模具交付时间紧、加工难度大,特别是型腔深、侧壁出模夹角小,运用传统加工手段难于在短时间内完工。面对各种复杂因素,刘兵积极与分厂技术人员沟通,认真消化图纸工艺,针对

对不同难题制定可行的应对措施,采用手工点采结合计算机三维编程等模式打通了制约产出的“梗阻”,比计划提前2天完成了机加任务,为公司确保首批新品交付作出了积极贡献。

提及此次经历,刘兵显得尤为激动:“我是班长,就要冲在前、干在先,起好模范带头作用。”

王平

