



左起:党会敏、梁英、邢朝晖、李素娟、罗敏

# 勇挑重担的『水利之花』

## 记『陕西省五一巾帼标兵岗』、省交口管理局配水组

“姐妹们！局里通知，马上要开机春灌了，受疫情影响，咱们单位暂时不开灶，各小区进出不便，我先去，等工作安排好大家再来。”这是今年复工时，陕西省交口抽渭灌溉管理局生产调度中心配水组组长邢朝晖在单位微信群里发的信息。顷刻间，群里传来“我先去！”“我去！”“让我去吧！”的信息，罗敏等几位同事不约而同、争先恐后地在群里要求去工作。“姐妹们！不用争了，你们在家留守也是为抗疫做贡献，我是组长我先上。”说完了这句话，她就匆匆匆匆去单位。

### 柔肩扛鼎 勇挑重担

省交口抽渭灌区泵站星罗棋布、渠道四通八达，配水工作难度较大，系统满负荷运行时就像一条地上悬河，配水如有不慎，就会发生渠道决口事故，后果不堪设想。谁也不曾想到，如此重要的水量调配工作竟是由5名女职工负责的，同事称她们是“五朵金花”。

“渠首进水正常。”“田市站请开启3号机组。”“总干一号闸水位请放到2米。”“二号闸水位2米1。”“南干申请增加流量1立方米每秒。”“东干配水组，水头已过苏武闸，请做好巡护接水准备。”抗旱灌溉期间，像这样的配水指令和信息回复声时时充盈着值班室。“配水工作无小事，决不能因为我们的失误造成不必要的麻烦！”工作20多年的李素娟笑着说。

负责全局灌溉工作的副局长李浩清说：“五位女同志，敬业爱岗，勇挑重担，近年来出色地完成了各年度配水任务，水量调配做到了‘稳、准、灵、快、安’，总干渠水利用系数达到0.95以上，水量调配对率均达到100%，年均节约水量90余万立方米，无愧于‘五朵金花’这个光荣称号。”

日复一日的坚守换来金灿灿的硕果。2014年至2019年，该组连续6年获得年度“先进班组”荣誉称号。2018年，被陕西省农林水利气象工会授予“五一巾帼标兵岗”。2020年，被陕西省总工会授予“五一巾帼标兵岗”。

### 临危不乱 除险保安

2019年12月10日，灌区正在进冬灌抗旱，渠首运行8台机组，抽水量达到29立方米每秒，流量之大，多年少有。梁英下午2点接班后，全神贯注，眼睛一刻也不离开显示屏，担心地看着满满一渠水，右手刚放下电

## 复工复产 女职工在行动

连日以来，面对秋淋天气给铁路行车安全带来的影响，中国铁路西安局集团有限公司宝鸡机务段检修厂干部职工坚守岗位，精检细修，把牢机车源头质量关，确保出厂机车上线运行安全可靠。图为10月13日该厂职工冒雨检查待验交机车关键部件。

曹泰恩 摄



政府项目 工会支持 公办院校 省级示范  
**陕西工运学院免费培训“养老护理员”**  
 详询请联系：  
 段老师 13759906982  
 于老师 13759984744  
 张老师 18192276669

# 用专业技能和敬业精神赢得口碑

## ——记中铁电化运管公司西延维管处

神延铁路全长382.4公里，自延安出发，过子长、清涧、绥德、米脂、榆林至神木站。这条线路每年有长达五个月的寒冷季节，气温在零下20摄氏度以下，风沙弥漫的扬沙季节长达七个月，自然环境恶劣。中铁电化运管公司西延维管处(以下简称西延维管处)负责这条线路的日常管理维护。

面对苦活累活多、离家远、工资低等实际情况，为凝聚人心，强基固本，西延维管处党组织就如何留住和团结大家的心和心，展开了大讨论……一个个革命故事让大家深受鼓舞，也将“延安精神”深深刻在了西延维管处全体干部员工的心中。

早在2006年，随着西延、神延铁路复线建设正式启动。临危受命的西延维管处动员2000余名干部员工，在西北腊月“风吹棉衣透，雪打刺骨寒”的恶劣天气中，顶风雪、爬杆塔、上线路、入隧道，24小时奋战在千里铁道线上，用18天时间，完成了包西复线、太中银二线平推整治，为开通后接管线路的安全可靠运行奠定了基础。这只是西延维管处在20年维管工作中的一个片段，类似这样急难险重的情况，西延维管处还经历并妥善处置过很多。

专业的技能和敬业的精神及优质、高效的业绩，为西延维管处赢得了业界的尊重，也为他们从偏居一隅到

走向全国奠定了坚实基础。

此后，西延维管处业务版图不断扩大，西延维管人橘黄色的身影也开始出现在祖国的大江南北：包西、神大、准神线工务、电务、供电专业的维护管理，太中银、黄韩侯线供电(牵引供电、电力)专业的维管，上海地铁2号线东延伸5/6/7/8/10号线工务专业维管，西安机场线轨道和结构房建专业、地铁4号线轨道专业维管，成都地铁9号线、17号线工建设备维管，赋隆、聚聚专用线车务、机务、车辆、工务、供电、电务专业的运营维管，亚华专用线工务、电务、供电、车务等专业的维管，榆神清水工业园专用线工务、通信、信号、电力、牵引供电、机

务、车务、车辆、房建专业的运营维管，陕北市场专用线的维护管理。中国铁路西安局集团有限公司管内工程项目施工……从地上到地下，从维管到工程建设，一个个项目被拿在手中，一个个业主的表彰、表扬铭刻在西延维管处的历史丰碑上！

如今，神延铁路已经从当初的区域铁路，成为连接南北、贯通东西的客货铁路大动脉，每日开行的客货列车近百对，年货运通过量达到7000万吨以上，有效保证了当地煤炭、石油、农产品的快速流通，为区域经济发展作出了贡献。同时，西延维管处也缔造了保障铁路安全生产近7000天的奇迹。  
 □赵海霞



10月12日，国网西安供电临潼分公司利用PMS系统监测到土桥街办房岩村配变异常，电压偏低。该公司第一时间架设一台100千伏安变压器，解决了低电压问题，保障了电网安全运行。  
 □潘世策 王越 摄

### 一线传真

10月10日，渭北高原上的合阳火车站，身着黄色工作服的中国铁路西安局集团有限公司阎良工务段职工正在忙着为夜晚的道岔换轨整修施工做准备，圆满完成当晚的施工任务后，10月11日该段首次迎来西韩动车组列车载客运营，这也是侯西铁路提质增效、载入史册的一天。

在此之前，为确保途经设备全部复检达标，从8月开始，侯西线开启为期两个月的集中修施工。为了不影响正常的生产运输，最大限度提高施工作业的给点时长，提升大型养路机械利用率，施工作业时间被安排在后半夜。阎良工务段组织管内韦庄、韩城、阎良等多个车间干部职工联合作业，每晚凌晨出发开始点前准备工作，凌晨2时至5时全力投入210分钟天窗施工，大规模整治道床板结、翻浆冒泥、弹性不良等病害，对线路结构进行优化完善，满足动车运行的质量标准，挺起了渭北地区客货运输的钢铁“脊梁”。

侯西线韦庄线路车间管内的192至194公里，线路基础薄弱，翻浆冒泥严重，一直是合阳线路维修工区的养护难点，班组职工经常早出晚归进行集中检修。离工区路途远，中午就在作业点2公里外的村子将就吃一口，接着再干，一年四季周而复始。“多干不出活”是工长田东最头疼的事，此次集中修的清筛捣固，将彻底整治线路的“胎病”。“虽说辛苦两个月，经过这次集中修，将线路基础彻底整治，基础稳了，日常维修保养的压力就轻了，劳动力可以进一步释放，来日的获得感还是可期的。”工区职工纷纷讲道。

今后的日子里，沿线工务工会看到他们的付出换来了“绿巨人”的平稳运行。西安、韩城两市也会因动车组的开行距离更近，市民的“朋友圈”将进一步扩大。  
 □逮建飞

# 为『绿巨人』平稳运行铺坦途

## 中铁二十局彭西项目部 倡导职工就餐少打勤加

本报讯(任迎战 李江林 聂新式)近期,担负渝湘高速公路复线重庆境内彭(水)西(阳)路5标段建设任务的中铁二十局项目部,努力践行职工就餐“少打、勤加”的管理理念,加强各个环节管控,杜绝“舌尖上的浪费”。

项目部发出“拒绝餐饮浪费,践行文明用餐”倡议书,号召全体职工用实际行动参与到“少打、勤加”和“光盘行动”中来。同时,监督身边人,制止浪费行为。提倡职工按量取食,做到人走餐尽。

为保证广大职工吃得放心、舒心,分管领导坚持做好菜品满意度调查,广泛征集大家意见建议,及时调整菜品种类和口味,做到荤素搭配、种类丰富,在主食上增加了烧饼、荤素包子和肉夹馍等。食堂管理人员根据每天实际就餐人数调整控制出餐总量,再按照当日用餐实际情况进行多次动态增减。

据了解,该项目现有两个食堂,下一步,将继续加大宣传引导力度,通过网络平台、微信群等方式向职工宣传节约光荣、浪费可耻的思想观念,让人人争做节粮爱粮的宣传者、厉行节约的示范者、传统美德的践行者、社会新风的倡导者,努力让厉行勤俭节约、反对铺张浪费在整个项目蔚然成风。



## 延安炼油厂 “小餐桌”引领“大文明”

本报讯(高妮 曹锋)日前,延长石油延安炼油厂纪委结合实际,制定餐饮浪费监督检查计划,成立专项检查组,狠刹奢侈浪费歪风,有力监督制止“舌尖上的浪费”。

检查结果表明,该厂从上到下主动作为,大力提倡“光盘为荣,浪费可耻”;严把原材料质量数量关、食材和调料合理利用关;根据用餐人数动态决定加菜数量;对勤俭节约意识强、习惯好的职工给予奖励等。

该厂要求用餐人员要严格按需取餐,生产单位按需报餐、送餐;广大干部职工要从思想上、行动上坚决杜绝浪费,用“小餐桌”引领企业“大文明”。

# 毫厘间熔铸最美匠心

## ——记中铁七局路桥公司技术能手田鸿飞

飞舞的绚烂焊花是勤劳的最好见证,闪烁的蓝色电弧续写着美好的青春。防护罩的背后,一个身影在车间紧张地忙碌着,中铁七局路桥公司钢结构租赁分公司田鸿飞手中的焊枪欢快地喷吐着耀眼的光芒,在毫厘间熔铸最美匠心。

每天进车间前,田鸿飞穿好工装,整理好心情,开启一天忙碌的工作。他时而手握焊枪,时而操作机床,额头上的汗珠流过黝黑的皮肤,结实的手臂抬起钢铁构件,切、割、折、焊样样精通。

“电焊工是个辛苦活,要想练好技术,腕力、臂力、蹲功、眼头劲一样也不能少。”田鸿飞说,“我这个人特别拧

巴,做一件事就非得把它做好,一直不断地挑战自己的极限,我很享受这个过程。”

2016年2月,分公司承接了拱架制作任务,经理王建军对田鸿飞寄予厚望,希望他能担起这个重担,通过在这个项目的锻炼,在以后的工作中能独当一面。

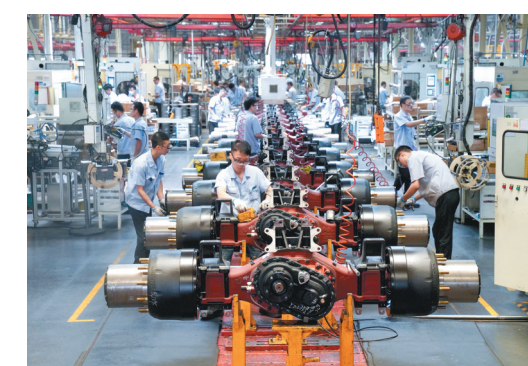
对于当时的田鸿飞来说,这是一项颇具困难的挑战。他白天在现场焊接拱架,晚上自己研究总结总结经验方法,下定决心啃下这块“硬骨头”,田鸿飞不仅保质保量完成了拱架加工任务,还总结出了一套人机配合控制拱架弦长、弓高误差调整方法,经过此次锻炼,田鸿飞的焊接技能

达到了一定水平,并且积攒了丰富的现场经验。

田鸿飞是个执拗的“技术狂”,他在闲暇之余学习摸索火焰数控机,熟悉了机器操作,以最短的时间掌握了应用操作,成为为数不多完全掌握该机器操作的人员,还独立编程设计了工程所需的图型。

钢结构租赁分公司为了留住优秀的技术人才,对表现突出的员工实行承包计件考核制,鼓励像田鸿飞这样的技术工人多劳多得。“群雁效应”调动了大家的工作积极性,既提高了生产效率,又增加了员工收入。

他在工作中始终坚持高标准、严要求,不仅对自己所焊的每一道焊口



金秋十月,陕西汉德车桥有限公司2020年第78万根车桥总成下线,同比增长42%,超2019年全年生产水平,各项数据均创历史新高。预计全年产销汽车车桥总成100万根。  
 □刘军利 李青 摄

### 能工巧匠