

西煤机公司

科技项目成果达到国际领先水平

本报讯 11月13日,由中国煤炭工业协会组织的西煤机公司“高性能8.8米超大采高智能化采煤机关键技术与开发”项目科技成果鉴定会在北京召开。项目得到了由中国煤炭工业协会名誉会长王显政、工程院院士康红普、王国法等10名专家组成的鉴定委员会的高度评价,一致认为该项目经济与社会效益显著,成果整体达到国际领先水平。

陕煤集团副总经理高建选、国家能源集团神东集团副总经理王存飞、中国矿业大学机电学院院长王忠宾以及陕煤集团研究院、西安重装集团、西煤机公司等项目单位相关人员参加鉴定会。

西煤机公司党委书记、董事长杨会武在致辞中表示,西煤机公司将以把采煤机打造成为“国之重器”,把西煤机建设成为世界

一流煤机装备高端制造基地为目标,不断加大安全、智能、高效的高端煤机装备的研制与应用,为推动我国煤机装备制造的发展和前进持续贡献“西煤机力量”。

王存飞从项目研发背景、研制过程、应用情况、意义四个方面对8.8米超大采高智能采煤机使用情况进行了说明。他说,8.8米采煤机除生产能力超大大外,其高可靠性也经过了实践的检验,截至11月9日,该采煤机生产原煤1630万吨,配件消耗仅更换滑靴、链轮等易损件,未更换过摇臂、牵引块等大型部件,根据以往进口采煤机使用情况来看,过煤量达1000万吨就已达到摇臂、牵引块等大型部件传动系统的设计寿命,需进行更换。8.8米采煤机传动系统的强度及安全系数远高于同类进口采

煤机。8.8米超大采高智能化采煤机的成功研发,标志着我国已经具备研发制造超大采高、高可靠性智能化采煤机的能力,设备的生产能力及可靠性均达到了世界领先水平。

该项目组从立项背景、主要技术参数、研究内容与创新点、主要技术成果、推广应用、经济社会效益六个方面,向专家鉴定组汇报了“高性能8.8米超大采高智能化采煤机关键技术与开发”项目。

专家鉴定组认真听取了项目汇报,详细审阅了相关资料,经过质询、讨论,最终对“高性能8.8米超大采高智能化采煤机关键技术与开发”项目给予高度的评价。一致认为,该项目在国家能源神东上湾煤矿成功应用,日产最高达6.5万

吨,月产最高达150万吨,稳定可靠运行14个月,单工作面产出煤炭1630万吨,经济与社会效益显著,成果整体达到国际领先水平。同意通过鉴定,建议进一步推广应用。

尚建选代表陕煤集团对各位领导和专家、在百忙之中参加智能化采煤机关键技术研究与开发项目科技成果鉴定会表示衷心感谢。他表示,各位专家院士,针对这个项目提出很好的指导,从宏观理论的角度给采煤机创新性研发的着力点指明了方向,并对采煤机在现场应用过程中遇到的关键性问题进行指导,帮助我们理清了思路。他要求,西煤机公司在今后工作中,要围绕行业要求,加强多方沟通协调,通力合作,进一步扩大智能化采煤机应用的覆盖面。(息惠丽 李思远 黄军娟)

企业蓝讯

采用新技术加速更换斜井胶带

本报讯 日前,由建设集团机电安装公司承建的蒲白矿业建庄公司主斜井胶带更换工程采用履带式液压换带机新技术,安全高效完成施工任务,比传统施工工艺缩短工期10天。

据悉,该主斜井胶带机坡度为15度、胶带总长2500米,在长期运行中磨损严重,存在较大安全隐患。对此,机电安装公司采用调整和优化施工工艺更换胶带,并在机头处设置一台液压系统操控放带机,布设两道夹带装置,代替以往稳车牵引和布设多道夹带装置的繁琐工艺,不仅保证了施工安全,而且大大提高了施工效率,为同类型安装工程积累了施工经验。(范亚文 高乐)

积极开拓非电煤大客户

本报讯 截至11月8日,运销集团彬长分公司累计铁路发往四川峨边水泥公司煤炭102.8万吨,日均发运煤炭1列,同比提前45天完成百万吨建材煤签订用煤任务。

据悉,该分公司秉承“保长协、保重庆、保大客户”销售宗旨,自2019年与四川峨边建立合作关系以来,通过调整运输结构,优先保障建材用户发运,加强与用户沟通协调,提高合同兑现率,加强售后服务,保障供需双方的顺利对接,加快结算速度,实现双方企业快速“循环”发展。同时,对用户不断调整和优化,“彬长煤”已占据了主供目标区域电力、建材企业的“半壁江山”,而建材百万吨用户的产生,为企业在开拓西南区域市场起到了关键作用,更标志着该分公司在开拓非电煤大客户工作中迈开了新步伐。(卢妮)

创新提升班组建设管理水平

本报讯 日前,陕钢集团龙钢公司储运中心按照“紧抓基层、夯实基础、练好基本功”思路,强化班组基础管理、员工技能培训和岗位创新,全面促进班组建设标准化管理水平上台阶。

据悉,该公司打破班组传统管理模式,通过开展星级班组评比、末位班组挂牌、内部对标、师带徒、重点人员监护等活动,激发班组全员工作热情和干事创业激情,并结合各一线岗位特色,逐步完善“一日一学、一周一堂微课堂、一月一次总结会、一季度一次技术比武”班组学习教育体系。同时,以“三小一练”“查找提改献”等创新活动,引导广大职工结合设备运行、技术改造、降本增效等开展技术创新和项目攻关,挖掘职工工作潜力,创新提升班组建设管理水平,为企业的高质量发展起到了积极促进作用。(潘想开 张鹏飞)



今年,生态水泥公司前三季度经营指标呈稳增长态势,营业收入较同期增长94.82%,利润较同期增长10.46%。据悉,该公司统筹推进疫情防控生产经营,双促双优显担当,着力创建“三低三高”生态党建综合体与融入中心有实效,聚力挖潜安全环保内生动力,绿色发展开辟新径,深度探索“5G工业化”模式,转型升级有优势。白岚 摄

到米脂杨家沟开展主题党日活动

本报讯 近日,黄陵矿业公司纪委组织所属单位纪委书记到榆林市米脂县杨家沟红色革命教育基地,开展“学党史、知党情、感党恩、跟党走”主题党日活动。

在杨家沟红色革命教育基地,该公司纪检监察干部认真聆听党中央、毛主席转战陕北在杨家沟革命根据地组织开展全国土地改革运动的光辉历程,重温老一辈无产阶级革命家矢志不渝的理想追求、爱国为民的家国情怀及艰苦卓绝的奋斗精神。一张张老照片、一件件老物品,无不激励着纪检监察干部不忘初心、继续前进,走好新时代的长征路。

“我志愿加入中国共产党,拥护党的纲领,遵守党的章程,履行党员义务,执行党的决定……”参观学习结束后,该公司纪检监察干部面对党旗和毛主席雕像,重温了入党誓词。(张建军 赵文静)

一科研项目荣获国家两项科技奖

本报讯 近日,韩城矿业公司桑树坪二号井报送的“高地应力特松岩破碎煤岩巷道预支护锚注支护机理研究及工程应用”项目获“中国岩石力学与工程学会科学技术奖(科技进步)”二等奖。该矿总工程师张杰、生产副总孙立庆、科技副总邱广强等作为主要完成人获奖。

据悉,该获奖项目是该矿结合矿井实际,与山东科技大学等单位合作研发,在煤巷掘进过程中和在锚网支护的基础上,对煤体进行注浆加固,既提高煤体整体性确保了支护强度,又为瓦斯抽放打下了坚实基础。(韦玉梅 邱广强)

创新之花竞相绽放

在查明原因后,该区迅速组织技术人员重新设计施工。在溜煤斗内加装全断面缓冲平台,落煤方式由原来的砸落变为滑落,避免了落煤砸伤皮带事故发生。经过运行验证,该创新不仅使用效果理想,而且降低了岗位员工劳动强度,进一步保障了皮带安全运行。

“小发明”提高检修效率。“班长,这东西就是好用。”皮带检修工张黎明激动地说。张黎明是一名年轻的皮带检修工,主要负责主斜井皮带检修维护工作。近期更换托辊成为困扰他的一道难题,即主斜井皮带已运行两年多,好多托辊需要更换,但目前检修时间紧张,导致此项工作不能按时完成。

由于主斜井坡度大、皮带沉重、巷道环境复杂等原因,更换一个托辊往往需要30分钟以上,占据了大量检修时间。该区检修班班长得知后召集技术骨干,现场反复观察,设计加工出一个斜撑支座,只需要把支座支撑到皮带架边上横梁,用千斤顶很容易就能把皮带支撑起来,更换托辊变得容易、简单,时间缩短了一半以上。

“小革新”加快智慧化建设。“122109顺槽皮带已开启,速度调节正常。”机电调度员马云康高兴地说。该顺槽皮带设计之初的驱动电机调速,几经调试都无法实现远程控制。为了啃下这块“硬骨头”,副队长带领电工班组不断革新现有技术,力求尽快实现此项工程。

最终,他们通过更改中加特变频一体机控制程序、皮带控制程序及优化软件等相关程序,实现了对122109顺槽皮带的调度手动变频调速功能。(董文钰)

陕化公司气化分厂开启“空天一体”倒炉攻坚战



近日,陕化公司气化分厂按计划进行B/C炉倒炉。为确保倒炉工作安全、优质、高效完成,生产系统提质增效,顺利完成全年生产任务奠定基础。现场,中控操作人员按照倒炉预案,听从指挥,协同作战,次序推进,全力打赢这场倒炉攻坚战。

进入四季度,企业完成全年生产任务目标进入倒计时,该公司又下达增产任务。任务目标能否顺利完成,取决于生产系统能否“安稳长满优”正常运行。A/B/C三台气化炉作为生产系统的“龙头”设备,开二备一,周期倒炉,保证安全运行是重中之重,倒炉更是其中的关键。这次B/C倒炉正逢其时,不仅要保质量,而且中心控制室和现场要做到密切配合时间,如同一场“空天一体”的攻坚战。该分厂组织人员对相关设备设施进行检修,对倒炉制定详细预案,并进行桌面推演,进入临战状态。

“B气化炉烧嘴冷却水软管现在可以按程序摘除,连锁开双泵投运。”“B炉烧嘴冷却水运行正常。”“ESD安全连锁测试正常。”维保人员已准备到位,可以进行B炉熄火天然气倒工艺烧嘴工作。”上午8时30分,煤化工二台中控汇报倒炉程序完毕,二台中控室、调度室,三台气化炉现场,对讲机里彼此间传递着指令和信息,现场顺利进入B炉自动程序初始化。高压煤浆泵开启,倒抽盲板,提升气化炉液位,开五、七炉N3……

“中控、中控,六楼高压氮总阀套环,阀门打不开,还刺漏!”现场突然传来紧急情况。此时B炉正准备投料,不及时处理险情,投料时间延后就意味着再次烘炉,不仅需要时间,而且是一笔不菲的开支。于是,一场险情处理立即展开。10时30分,设备、工艺、检修人员集聚高压氮总阀周围,指挥、打开、换阀套、安装,互相配合,有序推进。11时30分,B炉投料成功,顺利并入系统。

13时30分,C气化炉按下停车键。整个倒炉用时比以往提前了半小时。至此,一场“空天一体”的倒炉“攻坚战”终于高效完成。(张铁静)

韩城矿业公司象山矿表彰业务能力拔尖人才

本报讯 近日,韩城矿业公司象山矿并对24名业务能力拔尖人才进行表彰奖励,其中“合理化建议提议人”“大学生培训优秀学员”“安全知识竞赛优秀选手”是首次表彰奖励,真正让一线优秀职工在领奖台上当主角,成焦点,得实惠。

据悉,该矿以调动广大干部职工积极性和主动性为重点,在全矿各岗位、各工种开展一系列职工“福利”表彰奖励,矿内奖励综合考试成绩及表现,公司奖励以“工匠杯”职工技能大赛成绩论英雄,最终对近期在公司“工匠杯”技术比武、1+10安全包联活动中的“合理化建议提议人”“大学生培训优秀学员”“安全知识竞赛优

秀选手”“矿内钻探工技术比武”等先进个人进行颁发荣誉证书及现金奖励,对获得公司荣誉的个人按照一、二、三等奖,分别奖励5000元、3000元、2000元,让获奖者名利双收,在全矿上下营造“比安全、比技术、比效益、比贡献、比奖金”的浓厚氛围。(严改丽 卫云龙)

贫居山沟有“远亲”

400公里距离、六年时间,一家企业和一个贫困村上演了一段远亲胜过近邻的感人故事。

“实在不好意思,早就应该上门来走亲戚了,锦旗送来得有些晚了……”两联一包扶贫工作座谈会上,榆林市清涧县人大常委会副主任刘建华和清涧县乐家堡便民服务中心党委书记王健波,将两面锦旗送到了陕煤集团柠条塔矿业公司董事长闫敬旺的手上。握着闫敬旺的手,刘建华激动地说:“感谢党的好政策,让我们清涧县曹家沟遇到了这样好的企业。”

清涧县曹家沟村位于榆林市最南端,距离清涧县城20公里,由曹家沟、刘家河、杨家沟三个小组组成,是周边出了名的贫困村,全村270户733人,其中建档立卡贫困户就有70户168人,村民基本靠天吃饭。

从2014年起,柠条塔矿业公司按照省国资委和陕煤集团的安排,开始对清涧县曹家沟实施定点帮扶工作。从此,远在榆林市最北端的柠条塔矿业公司就与榆林市最南端的清涧县曹家沟村结下了不解之缘。

“六年时间过去了,村里大变样,过去的土路变成了今天的柏油路。村子变美了,环境变好了,厂子也建起来了,总算有了盼头。”谈起村里的变化,村民刘志军乐

得不咧嘴。

当初,曹家沟留给帮扶企业的第一印象是贫穷、可怜、恹恹,为此,柠条塔矿业公司领导班子趁假期驱车跑到400公里外的曹家沟村调研实情,了解实情。功夫不负有心人,2018年,一份周密的调查报告被递到了柠条塔矿业公司的党委会上,上面赫然写着开办小米饴糖厂……利弊分析、预算投入等信息一目了然。至此,小米饴糖项目的扶贫方案正式开始在曹家沟村实施。

“最终决定开办小米饴糖项目,我们考虑是变输血为造血,真正为村民解决永久脱贫的问题。开办小米饴糖厂,一来可以帮助村民解决小米的销售问题,二来可以利用产业带动村民就业,三来项目实施后可以让村民集体受益。”提及当初的想法,柠条塔矿业公司党委书记贾小虎由衷地说。

小米饴糖是将小米进行加工,制成食品和药材的原材料销售。同时,以此为源头,延伸上下游产业链,形成一个集农业种植、杂粮加工、小米饴糖生产及小米食品加工的小型工业园区,实现产品多元化,提高产品附加值。

“按照1200吨产能,年需要小米1800吨,大概需要4万亩土地种植,可带动全村70户168名贫困人口稳定脱贫致富。”

清涧县曹家沟村驻村第一书记刘文龙自豪地说:“该项目还可以提供30个就业岗位。”

回望漫漫扶贫路,柠条塔矿业公司在六年时间里,向曹家沟村共派驻第一书记、驻村工作队4批次6人,投入消费扶贫资金42万元,温暖到户资金21.87万元。可喜的是,如今曹家沟村68户165名贫困人口均已高质量脱贫,贫困户仅剩1户2人,脱

贫率98%,贫困发生率从脱贫前的22.9%降到脱贫后的0.41%。

据了解,除了小米饴糖项目外,柠条塔矿业公司还先后投资184.6万余元帮助曹家沟村打造美丽乡村,建成了文化广场、停车场、新型干湿分离无公害环保厕所、标准化村卫生室……如今的曹家沟村已是鸟语花香,绿树成荫。

谁还敢说远亲不如近邻? (任治雄)

