

立足岗位勇创新 刻苦钻研多奉献

全国劳模何菲首创『三位一体』工作法

本报讯(张栓平 张翟西滨)近日,在咸阳纺织集团有限公司一分厂纺部车间,全国劳模、赵梦桃小组第13任生产组长何菲,历经多年刻苦钻研、创新攻关,她首创的“值车、落纱、换纱”三位一体工作法在全车间推广。小组用工已由原来28人减至18人;三个轮班可节省用工30名,每年为企业节约用工成本12.6万元;在JWF1516型细纱机上,每班节省6人,共减少用工18人,每年为企业节约用工成本7.56万元;年增加产量9588公斤,直接创造经济效益28.7640万元。

青泽 ZinserR71 型细纱机是1392锭的新型全自动机电气一体化设备,具有高速高效、高质量、高性能的特点,由值车工、落纱工、换纱工三个工种通力合作。值车工巡回接断头,落纱工完成满纱换管生头,换纱工整段换空粗纱。过去,在生产过程中常出现落纱与换纱冲突等造成停台,加之,值车工大纱时断头接不齐造成落纱断头多、生头工作量大等难题。针对这一现状,组长何菲带领团队,弘扬传承梦桃精神、工匠精神,在工作上勇于创新、甘于奉献、精益求精,探索出了“三位一体”工作法。旨在改进接头、生头、落纱操作步骤突出一个“快”字。接头时间30秒,比标准时间节约20秒,换粗纱也比标准用时缩短了35秒;规范班中巡回突出一个“细”字。通过测定培训值车工掌握落纱工、换纱工、值车全项巡回方法,面对小纱断头多,勤巡回、勤接头,中小断头少安排换粗纱,遇到大纱接齐断头,掌握落纱准备等巡回要领,落实到班中操作的每一个环节和细节;粗纱量计算突出一个“准”字。摸索并计算出单台细纱机一个班换粗纱量为单台细纱机锭数(1392)/2/(单个粗纱纺纱时间/12),便于交接并填写换粗纱记录表,确保交好班;粗纱小纱消化突出一个“齐”字。值车工换粗纱尽量一个链条用纱,便于调纱工调纱,遇到换纱区域小纱卡下来,集中在车头第一个导纱杆内消化,力保换纱分段整齐;粗纱宝塔分段突出一个“精”字。

在推广过程中,规定整段换纱要宝塔式分段换纱,算好每小时卡粗纱个数,按要求进行卡粗纱,并安排消化卡下机台,以连贯精湛的技术确保产品质量。这套“三位一体”工作法一经车间推广,既实用又见成效,使细纱机效率由原来的96.3%提高到98%,增产1.7%。

“进厂15年来,我作为一名普通的纺织工人逐渐成长为企业技术状元到中国纺织大工匠,从职工代表到全国人大代表,从企业劳模到全国劳模……一路走来,我最大的收获不只是荣誉和成绩,收获的是只要肯奋斗努力,平凡的岗位也能干出不平凡的业绩。荣誉既是鼓励更是鞭策,作为一名新时代纺织工人,不仅自己要干好本职,练好技术,还要带领团队不断钻研新设备、新技术、新方法,让人人争做一名符合新时代要求的知识型、技能型、创新型和复合型纺织工人。”何菲表示。

“大车之家”实现智慧入住

工厂故事

12月6日晚21时许,中国铁路西安局集团有限公司安康机务段机车乘务员孙学斌机班走进待班楼值班室,只见他轻按指纹测试仪,伴随着“请测酒”“测试合格”“待乘人寓办理成功”的语音提示,不到半分钟就办理完成待乘人寓手续,顺利入住311房间安然入睡。该机班卧床休息4小时30分钟后,将准时收到自动叫班讯息,只需再次录入指纹信息,即可轻松完成待乘人寓离寓手续。

该段地处秦巴山区腹地安康东站,全段1500余名机车乘务员担负着西康、襄渝、阳安等线206对货物列车牵引任务,平均每天入住待班楼的“大车”多达240余人次,待班楼成了名副其实的“大车之家”。

以往乘务员办理待乘人寓时,待班楼值班员需排查空房间、登记姓名和待乘车次,待乘人指纹测酒合格后,再安排乘务员入住房间,耗时效率低,每日待乘人寓高峰期值班员更是忙得不亦乐乎。乘务员因等待时间长、安排房间不满意而引发的争吵屡屡发生。为此,该段组织运用安全管理人员进行深入调研,通过跟班写实、交流座谈等方式广泛征集乘务员意见,优化现有“机车运用安全管理系统”综合管理功能,对全段乘务员的计划派班、待乘办理、叫班作业等环节进行流程再造。该段撤销待班楼4名值班员岗位,由机调室派班员利用远程控制系统接收待乘计划,同步按时间先后顺序自动安排待乘房间号,待乘机班通过录指纹、测酒即可自动办理待乘人寓和叫班离寓手续。同时由派班员通过视频监控系统和自动叫班系统实时监控待乘情况,保障有序自助待乘。

该段机调室主任梁凯介绍,实行自助待乘以来,减少了4名值班员用工成本,方便了乘务员待乘入住,真正实现了降成本、提效率、增效益。 □姜敏



近日,陕西省煤田物探队有限公司纪委组织拍摄微视频《家风·心手相传》,用讲故事的方式,见微知著,切实增强廉洁文化的渗透力、感染力和号召力,传播向上向善的正能量,让好家风“吹”遍公司每个角落。 □张岩 摄



中铁一局新运公司玉磨项目部,在中老铁路国内玉磨段铺架施工中,针对技术工人短缺的问题,立足于“自产”,积极为员工成才搭建平台,通过技术比武、岗位练兵、技能竞赛、技术交流培训等形式,提高员工的素质。图为近日的比武现场,员工进行轨排吊架堆垛比赛。 □刘顺良 摄

奋斗是桨 初心为帆

——记全国技术能手、省级技能大师工作室带头人王聪会

职场精英

一双炯炯有神的大眼睛,举止谈吐温文尔雅。记者在“王聪会陕西省技能大师工作室”初见王聪会时,完全想不到他是一名全国技术能手。“明明可以靠颜值,却偏要靠技术。”虽是一句玩笑话,用于王聪会却非常合适。

今年40岁的王聪会,从一名普通车工到成立以他名字命名的省级技能大师工作室,他用双手不仅打开了自己人生不断攀登成长的新窗口,也打开了中国光电关键技术持续发展的新局面。

自己翻译英文说明书

1999年,刚从学校毕业的王聪会被分配到西安应用光学研究所。最初是在车间做车工,但是不到三个月,就被调到加工中心做操作工。

“领导说交给我一个‘新玩意’,是单位新引进的一台五轴加工中心机床,在当时算是全国最先进的机器。”王聪会回忆着,眼睛里依然掩饰不住那股兴奋劲儿。

回到车间,看到这个“新玩意”,瞬间愁眉不展。因为机床上的文字、说明书全是英文,连按钮是啥意思都不知道,更别说怎么操作!

作为一名刚毕业的初中生,王聪会的英文水平本就不高,更何况要翻译专业英语。为了啃下这块“硬骨头”,他的口袋里经常揣着英汉词典,着魔似的背单词、请教专业翻译人员。

上班围着机床转,深夜坐在宿舍学,反复探索钻研。历时三个月,他不仅完成了说明书的翻译,掌握每个操作按钮的功能,还学习数控编程和机床操作方法与技能,保证新设备投入使用。

王聪会自己学会后,总结经验方法在同事中推广学习,逐渐形成了现在的数控铣削班组。

从工人到领军人才

王聪会一直从事三轴、五轴加工中心的编程和操作工作,长期承担国家级、集团公司级科研项目关键零件的试制任务。“试制加工都是从0到1的研究,必然会遇到各种工艺、加工难题,创新攻关不容置疑是每天的作业。”王聪会说。

2014年,车间在加工某零件时,连续两批都因产生裂纹而报废。仔细排查后,发现是由于零件材料特殊、结构单薄、应力集中等问题导致。他开始组织成员逐项列出原因,提出优化设计直角、退刀槽工艺处理、在线检测以观测切削变形等多项措施,最终解决这项工艺及加工难题,并荣获中国兵器质量协会一等奖。

20余年不懈地学习钻研,他掌握数控铣、三轴、五轴加工中心操作技能,擅长弱刚性零件加工、数控经济加工和钛合金高速铣削,成长为单位数控加工领域的领军人才。荣获了中国兵器关键技能带头人、三秦工匠、陕西省首席技师、全国技术能手等多项荣誉称号。

当被问到“你为啥能干得这么好?”他仔细想了想说:“是新时代的好政策、光电所的好平台,以及工匠精神更好地激励着我、鞭策着我。”

把带好团队当成责任

“学业专、技术全、能吃苦。”公司工会主席徐长立这样评价他。

“遇到技术难题就找他,他总会千方百计解决,从不怕费时费力。”王聪会因为“技术强”在同事中的“点击率”很高。

工作20余年,王聪会个人牵头申报两项专利,完成10项先进操作方法和特色操作法。他带领团队,完成了近百项技术革新和工艺改进等课题,先后完成了上万件零件加工任务,创造经济价值两千余万元。

“这些成果都是从实际工作中发现问题、创新攻关、总结提炼形成的,我也会将这些经验所得毫无保留地传授给年轻人。”王聪会说。他把带好团队当成自己的责任,先后培养后备人才8名,其中2名成为公司级关键技能带头人,3名在陕西省、兵器集团技能竞赛中取得了优异成绩。

奋斗是桨,初心为帆。“工必为之纯,品必为之精,业必为之勤,行必为之恭,信必为之诚”,王聪会坚持信念奋战在兵工业的第一线。“作为一名兵工人,‘身怀匠心创精品,精品铸器铸国防’将是我坚守终生的初心使命。”王聪会坚定地说。 □本报记者 牟影

基层动态

陕西地电紫阳县供电公司 全力解决农户用电“瓶颈”

本报讯(康宗强)入冬以来,安康市紫阳县毛坝镇供电区电力负荷快速攀升,为保证村民用电,经过对低电压台区的排查整治,该公司重新架设了2.3公里中低压线路并新投运了一台100千伏安变压器,有效解决了当地村民用电“瓶颈”问题,让他们从此不再为用电而发愁。

村民周厚兴说:“以前电压低,在用电高峰期,家里很多电器都不能用,现在就不用愁了,再也没出现低电压,家里电器也能正常使用,比以前好多了。”村主任周厚明也高兴地说:“以前用电高峰一来,部分群众用不上稳定的电,就跑到村里来诉苦。这次电网改造后,我们再也没有接到一次这样的投诉,感谢紫阳县供电公司给我们老百姓办了一件实实在在的好事。”



近日,由陕能股份主办的第一届发电设备全生命周期健康运维检修技术交流会在西安召开。中国电力技术市场协会运维检修分会、华润电力等国内行业标杆企业及集团系统22家涉电企业参会。 □王燕 摄

严寒中坚守的“靖哥哥 吴小妹”

收费一线寒风中坚守、志愿者带着爱心雪中送暖,路政巡查员深夜守护司乘安全畅通……面对一轮又一轮的大雪,被称为“靖哥哥、吴小妹”的陕西交通建设集团公司吴靖分公司职工不畏严寒,坚守岗位,用行动为“红吴靖”这个品牌增加厚度。

收费一线 雪中坚守24小时

12月2日早上,吴靖分公司杨桥畔收费站车辆滞留,在收费站内广场,36岁的收费站文书张亚雄,顶着严寒冰雪,正指挥着一辆辆半挂车小心靠边安全有序停放,“师傅小心路滑,再靠边一点,稍等,我撒点防滑料您在移车……”

作为一名共产党员,张亚雄在急难险重面前,总是勇挑重担,发挥党员带头作用。他说:“身为交通一线收费职工,距离司乘最近,最能感受大雪封路后司乘心

情、身体承受压力,唯有‘以心换心’,服务好每一位司乘需求,才能为他们的安全通行保驾护航。”说话时,他已经连续工作12个小时。

为了能让司乘车辆停放安全、有饭吃、有水喝,张亚雄提前到岗,将收费广场冻硬的积雪清理干净,往往一场雪清下来,衣服内已经出汗,外边还是冰冷无比,那个难受无法用语言形容。

路政巡查员 守护司乘安全畅通

11月30日晚22时41分,一辆由青海前往山东车牌为浙G6C3G0的小客车,途经吴靖高速上行线张家山隧道时,突发轮胎故障,车辆被迫停靠在紧急停车带,此时正值吴堡管理所路政工作人员柳晋有和周探月值班巡查,看到这一幕,他们立刻帮助司机布控现场安全、更换备用轮

胎,在-5℃刺骨的寒风中,周探月、柳晋有耗时近40分钟安装完成,并对全车进行了安全检查。事故车辆司机看到冻得瑟瑟发抖的二人,不停地说着感谢的话。

作为一名路政中队长,柳晋有说:“气温越低,人心就要越暖。用这种方式抵御严寒,是路政从业人员的职责和使命!”

“我们也羡慕别的行业工作时可以冬暖夏凉,但我们交通路政行业工作就是一直在路上,‘保一路畅安,护八方安宁’。正是路政人员的认真巡查,减少和杜绝了交通隐患,守护了千家万户的平安,我觉得辛苦也值了。”周探月一边扶着一边笑着说,嘴里呼出的热气瞬间在睫毛上凝固成了白白的一层霜。

志愿者 带着爱心雪中送暖

“温暖是有‘时效性’的,可不能等雪

停了、路不滑了再送,否则,那就成了寒冷!”吴堡管理所志愿服务团队志愿者丁艳梅是这样说的,也是这样做的。12月2日,她与王鹏华、李金宁等志愿者,冒着风雪把稀饭、方便面、馒头、热水送给司乘。一位回族师傅,哆嗦着佝偻的身体,站在雪地里排队等候着爱心早餐,嘴里说着带有方言的普通话,数次双手合十致谢志愿者。

“这么冷的天,真是辛苦你们了!”司机因天寒冻得直跺脚。

“不辛苦,只要你们能吃上热饭,喝上热水,我们的心就是热乎儿的,也希望我们提供的实时路况信息对您有帮助。”丁艳梅笑道。

在这个寒冷的冬天里,她们用行动诠释着“奉献、友爱、互助、进步”的志愿服务精神。也正因为有了这些雪中破冰的最美身影,路才更有温度! □王雪