

「硬核力量」见真章

榆北煤业产销收益率实现快速增长

所属三对煤矿顺利通过陕西省A类智能化煤矿验收,“榆神矿区大断面煤巷快速掘进关键技术与装备”项目被中国煤炭工业协会鉴定为国际领先,榆北曹家滩煤矿通过国家一级安全生产标准化体系验收……今年上半年,榆北煤业煤矿智能化建设加快推进,煤炭产销量、企业营业收入和利润指标均实现快速增长,一系列亮眼的成绩,彰显了智慧榆北的“硬核力量”。

抗疫保供展现战斗力
关键时刻“信得过,靠得住,用得上”,用这句话来形容该公司在“强安全、保供应、稳煤价”专项行动中的表现再贴切不过。

年初,面对国家能源需求持续增长,局部地区煤炭、电力需求旺盛态势,该公司作为陕煤集团“两湖一江”地区煤炭外运的骨干企业,积极践行国企担当,强化生产调度,充分挖潜增产,释放优质产能,为重点区域煤炭供应作出了榆北贡献。

“春节期间,2000余名员工坚守岗位,累计向‘两湖一江’输送煤炭1120余万吨。”这是该公司履责重信,尽诺担当的有力证明。

智慧赋能提升竞争力
陕西煤业《煤矿智能化建设实施意见》出台后,该公司第一时间落实,成立了智慧矿山管理中心,通过梳理建设过程中的痛点、难点和盲点问题,制定了《智能矿井、智慧矿区建设实施方案》。目前,已经完成智慧矿区建设项目四个中心、一个平台方案评审;小保当一号井、曹家滩煤矿国家智能化示范煤矿建设项目已完成升级方案评审。

智能化无人开采已经在该公司常态化运行,“曹家滩矿井智能化快掘技术优化与应用的技术研究项目”已被纳入行业标杆示范项目;小保当《煤矿巷道掘进机器人系统》和曹家滩《煤矿智能化快速掘进工艺》2项团体标准发布实施。

科技创新激发内驱力
“双碳”目标下,传统煤炭企业如何更好适应“高碳产业低碳发展”的转型要求,该公司将发展的关注点聚焦在了科技创新上。

今年上半年,该公司修订完善了9项管理制度和考核办法,选聘行业专家组建了“榆北专家库”,执行“揭榜挂帅”制,公司副总师以上领导均签订了科研项目“认领书”。重点科研项目成绩显著。曹家滩10米超大采高项目已完成装备、围岩、顶板及安全性方案论证;基于钻锚和喷涂机器人一体化的智能快掘装备体系,已完成钻锚一体化装备研发。

机制变革持续释放活力
按照陕煤集团“用考核定导向,以绩效论英雄,给奋进者以厚薪”的考核激励机制建设要求,该公司创建了绩效考核中心,修订了《绩效考核管理办法》,将绩效管理考核与薪酬规划相结合,将考核结果与财务信息相衔接,实现各项工作的全方位、规范化考核。上半年,全员劳动生产率较同期提高15%。该公司围绕从优秀走向卓越,设立标杆创建中心,以国务院国资委煤炭工业大型企业2020年度28项标准值为标杆,从国家、行业、陕煤集团和陕西煤业四个层面,分层逐步建立标杆创建标准,截至目前,23项标杆示范项目已被陕西煤业纳入标杆示范项目管理库。(姚媛)



公司领导与能保职工亲切交谈。

自“我为群众办实事”实践活动开展以来,陕北矿业柠条塔公司把职工反映的问题“账单”变成了履职“清单”,件件落地有声,让职工的心愿变成了现实。

聆听心声 帮助职工解难题
“食堂菜品花样能不能多一点,4点班职

工升井后基本没什么菜了,能不能增加一个专门炒菜的窗口。”质询会上,职工们纷纷敞开心扉。
该公司认真聆听职工代表反映的“急难愁盼”问题,耐心细致地向他们讲解政策、分析原因。制定了《“我为群众办实事”项目清单工作落实方案》,明确责任部门和整改时限,并定期对责任清单推进情况进行跟踪,真正将好事办实事办到职工心坎上。同时,信访工作人员认真做好来访登记,及时督办、跟踪、回访职工群众诉求事项,确

制了因计量方式不当形成的数量纠纷。而面对自产煤可装车资源不足的情况,积极组织外购煤,在不留利润原则下,激活部分地方资源,补充下游用户用煤需求。

狠抓精细管理 提升治理能力
该公司坚持向管理要效益,按照集团公司“三层九类”18个指标体系,结合发展战略,内在潜力和竞争要素等实际,制定印发《深化改革对标提升打造国内一流煤炭供应链管理企业实施方案(2020-2022年)》,对远期对标工作作出系统部署,不断增强企业竞争力、控制力和抗风险能力。

同时,还持续强化风险防控,持续巩固“先款后货”结算生态,积极探索采用风险代理等方式,加大陈欠货款清收力度,严控应收账款余额,上半年超额完成陈欠货款清收指标任务,保障了资金安全。

加快精准创新 建设“数智营销”
运销集团致力于打造“数智营销”不动摇、不停歇,力求创新精准有效,全力构建煤炭运销服务的全新模式,服务企业高质量发展。

一方面上下聚力,推进智慧运销平台功能加速迭代,实现了重点功能加快迭代优化;另一方面成立专项小组攻坚智能调度平台,实现了智能调度平台在红柳林矿的上线平稳运行。目前,该平台上运行车辆超万台,司机1万多人,日均拉运车数超过1200辆。

据部分承运汽车司机反映,该智能调度平台设立电子围栏模式,最大程度解决了矿区车辆拥堵、司机原地耗损等问题,拉运效率不断提高,用户满意度得到了明显提升,为陕煤集团做优做强做大提供了重要支撑。(杨龙)

运销集团公司

上半年经济运行质量稳中向好

今年以来,运销集团公司聚焦“保供应、稳价格”目标,坚持问题导向,破解保供难题,攻坚各项重点工作。上半年,自产煤销量、铁路运量等主要经营指标均好于预期,优于同期,经济运行质量稳中向好。

发力精益营销 化解市场难题
该公司坚持以电煤为主、非电煤为辅,以西南、两湖一江及东南沿海市场为重点

供保区域,坚持民生导向,优先保供电煤长协用户,对长协用户严格执行“基础价+浮动价”定价机制,确保了核心市场销量快速增长。同时,着力在增总量、提运力及调结构方面出实招,加大与西铁局的运输

五保力度,积极推动多式联运,深化“公转铁”模式,巩固和延伸华中、西南市场,提高长协兑现率,做好稳价保供工作。

与此同时,该公司抢抓铁总集装箱上

黄陵矿业发电公司
2号机组A级检修圆满完成

本报讯 日前,黄陵矿业发电公司对2号机组进行自2015年投产以来的首次A级检修。

黄陵矿业发电公司三期两台装机容量300MW循环流化床机组,每年可为国家电网输电超30亿千瓦时。此次检修涉及七个专业408个项目,其中一般标准项目330项,非标准项目78项。该公司上下高度重视,经过50天

战,顺利实现锅炉点火启动、汽机冲转、汽机严密性、机组超速试验及并网等“五个一次成功”,递交了一份完美的检修答卷。

本次A级检修的顺利完成,充分展示了该公司干部职工为企业、为大局、为胜利的优良作风,用实际行动刷新纪录,实现了安全质量与经济效益的“双丰收”。(史瀚 王鹏)



涌鑫矿业公司选煤厂 “小角度”提升“大效益”

本报讯 二季度以来,涌鑫公司选煤厂以质量效益为中心,通过对工艺及设备进行优化改造,取得了精煤回收率提升4.6%的喜人成绩,以真抓实干为践行提质增效交出了一份满意“答卷”。

据悉,在该厂以往原煤入仓转载环节中,由于701块煤转载皮带机头溜槽角度不适,导致大块煤入仓破损率高,极大影响了精煤回收率。加之溜槽宽度不够,很容易造成余煤堆积,影响煤流输送。

“问题出现了就不能抛之脑后,在当前稳煤价、保供应的政策下,我们只有把煤质控制好,控稳才是经营之道,也是取胜之道。”涌鑫选煤厂厂长任双说,“为此,我们厂技术人员通过多方‘会诊’后接下了这个任务。大家经过多次试验论证,最终把溜槽倾角由45度调整为55度,同时在原有基础上将溜槽增宽40厘米,所有问题就迎刃而解了。”

通过对溜槽倾角优化调整后,倾角变化改变了煤流落料方向,减少了块煤入仓破损率,块煤回

收率由改造前的73%提升到86.5%,精煤回收率也较以往提高了约4.6%,月均多回收精煤5000余吨。而对溜槽的合理加宽,还有效解决了以往余煤堆积的问题。

一招鲜未必吃遍天。在修炼创新创效“内功”的同时,该厂紧扣市场“脉搏”,锚定产品需求,将混精煤的下限由13mm调整至10mm,进一步优化混精煤的产品结构。同时,把原煤分级筛振幅由15mm调整至17mm,减少筛孔堵塞现象,提高原煤筛分效果,实现了产量与质量双提升。

只有做好煤质管理“尺寸之功”,才能博取经济效益“点滴之利”。今年以来,在全员创新创效的滚滚浪潮下,涌鑫公司选煤厂广大干部职工集思广益、攻坚克难,完成全员创新项目16项。其中,溜槽小角度改造、精煤筛板优化调整等“小改造”更是极大地优化了生产工艺,提升了经济效益,为企业洗选效率和产品质量的稳步提升奠定了坚实基础。(高晓邦 汤凡)

陕北矿业柠条塔公司

把问题“账单”变成履职“清单”

保职工诉求解决到位。

办好实事 增强职工归属感
“民生无小事,我们要加快推进各项民生工程,把好事办实,实事办好。”公司党委书记、董事长闫敬旺说。

该公司坚持从小事做起,努力把实事办到职工心坎上。机电工区开展“夏日送清凉”活动,为地面变电站送去白糖、饮品等消暑物资;通维工区为困难职工建档立卡,为职工解决工作和生活中的难题;胶轮车运输工区开展党员承诺践诺活动,深入采掘一线开展爱心送餐活动;机电物资中心加强作业环境通风,降低高温作业环境对人体健康的不良影响。

党员带头 攻坚克难展风采
通过开展“三型”机关(中心)创建,要求机关(中心)部门深入包保基层单位开展座谈调研,征集合理化建议,切实解决职工关注的烦心事。

生产调度指挥中心紧密结合“我为职工办实事”实践活动,每天“主动出击”认领任务,深入井下一线解决生产难题,高质量完成S12001工作面末采任务,精准贯通S1233胶轮运输顺槽……极大地鼓舞了采掘一线职工勇于担当、攻坚克难的本色。同时,32号公寓楼边坡电梯、联建楼办公室区域装修升级、两室一舍改造、矿区直饮水等重点工程正在紧锣密鼓地推进中。(强艳雄)

近日,建设集团机电安装公司陕北党支部组织党员干部在小保当项目部开展“追忆峥嵘岁月,传承红色基因”主题党日活动,缅怀革命先烈的丰功伟绩,强化党员干部的使命担当。党员干部纷纷表示,将坚定不移跟党走,冲刺年度目标任务再立新功。刘静 摄

当前,运销集团榆林公司打破常规写作模式,借鉴中国传统“以文会友”交流方式,通过将通讯员写作限时、限地,用瞬间压力激发创作灵感,取得显著成效。温萌 摄

近日,建设集团榆林公司聚焦产品高端化、多元化发展主线,完成高熔抗冲共聚聚丙烯EP548T、透明无规共聚聚丙烯RP344RK的试生产工作。

据悉,聚丙烯EP548T主要应用在大型薄壁件的生产,如洗衣机和保险杠的基础料、玻璃纤维增强塑料及小型家用电器外壳等;聚丙烯RP344RK多应用在医用用品等高端领域。为确保新牌号开发工作顺利推进,该公司组建了由生产技术部、销售中心、炼烃中心技术骨干组成的技术团队,就产品的各项参数控制、试生产期间可能出现的情况多次讨论商定,形成操作性高的转产方案,并积极组织转产工作。截至目前,已完成两个牌号的试生产工作,累计生产产品2300余吨。(赵艳)

近日,生态水泥富平公司18MW纯低温余热发电项目成功并网发电正式运行。

该项目采用纯低温余热发电技术,综合利用水泥生产线排放的废热资源,主要收集窑头、窑尾余热节能。规模为4台余热锅炉和1台额定功率为18MW的汽轮发电机组,每吨熟料可发电26kwh。该项目的实施不仅能降低排烟温度和排尘浓度,更能有效降低水泥生产的综合能耗,减排二氧化碳、削减热污染和环境污染,是该公司积极响应“碳中和”的具体实践。

据悉,该项目并网不上网,所发电量全部为自发自用,运行后预计能够达到该公司生产用电的30%。(杨秀珍)

Q MELANXUN

企业蓝讯

韩城矿业桑树坪二号井

“重拳出击”根治井下“白色垃圾”

本报讯 近日,韩城矿业公司桑树坪二号井开展井下“白色垃圾”专项治理活动。进一步加强“井文明”生产,优化井下作业环境,全面提升“井文明”安全生产标准化水平。

据悉,该矿将井下文明施工与安全生产标准化工作同步推进,通过制定多项举措,成功根治井下白色垃圾。在文化长廊里,职工将白色垃圾拿到小憩厅兑换换取饮料、雪糕、矿泉水等奖品,无论是一线职工还是管理干部,都能以主人翁的姿态提升井下的环境面貌,保持矿区环境卫生。目前,该矿通过教育引导、源头管控、监督考核等举措,已彻底根治井下白色垃圾。同时,该矿将持续开展各项活动,多举措保持矿区整体环境,为职工营造良好的工作环境,助力矿井安全生产。(高静 高孟学)

陕北矿业韩家湾公司

荣获榆林市“平安矿区”称号

本报讯 近日,陕北矿业韩家湾煤炭公司获得榆林市2020年度“平安矿区”荣誉称号。

据悉,在创建榆林市“平安矿区”进程中,该公司紧紧围绕制度建设、矿井安全管理、化解社会矛盾和纠纷等方面,深入开展创建工作。制定创建方案,从安全教育、现场安全管理、安全生产标准化建设、人的不安全行为治理等方面入手,全面强化地面及井下安全管理。同时,组建了矿山救护中队,不断加强火工品管理和外来车辆管理,在工业区、生活区等区域安装治安视频监控180多处,实现24小时动态监控,切实提高了矿井应急保障和风险管控水平,助推平安矿区创建工作提质升级上台阶。(艾锋)

建设集团韩城分公司

获行业“五小”技术创新成果奖

本报讯 近日,在2021年煤炭建设行业“五小”技术创新成果暨BIM技术应用成果技术交流会上,建设集团韩城分公司两项“五小”技术创新成果(研制一种卡扣式钢筋保护层垫块)《梁侧预埋新型悬挑承架架工艺的研究》均取得了二类成果奖。

据悉,该分公司一直秉承“科技创新引领企业发展”理念,积极在各施工项目中推广文明工地创建、绿色施工示范工程、“五小”创新、QC小组活动,加快智慧工地系统建设步伐,将科技创新工作与实际施工作业紧密结合,应用新技术、新工艺、新材料、新设备,不断推动企业项目施工现场管理的创新发展,力促公司发展迈向新台阶。(张艳丽 夏春燕)

蒲洁能化公司

品牌创新有了新动态

本报讯 日前,蒲洁能化公司聚焦产品高端化、多元化发展主线,完成高熔抗冲共聚聚丙烯EP548T、透明无规共聚聚丙烯RP344RK的试生产工作。

据悉,聚丙烯EP548T主要应用在大型薄壁件的生产,如洗衣机和保险杠的基础料、玻璃纤维增强塑料及小型家用电器外壳等;聚丙烯RP344RK多应用在医用用品等高端领域。为确保新牌号开发工作顺利推进,该公司组建了由生产技术部、销售中心、炼烃中心技术骨干组成的技术团队,就产品的各项参数控制、试生产期间可能出现的情况多次讨论商定,形成操作性高的转产方案,并积极组织转产工作。截至目前,已完成两个牌号的试生产工作,累计生产产品2300余吨。(赵艳)

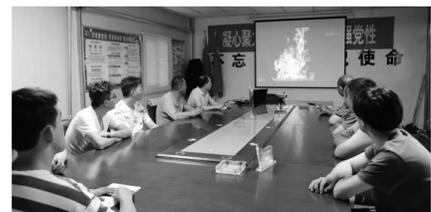
生态水泥富平公司

18MW纯低温余热发电项目并网发电

本报讯 近日,生态水泥富平公司18MW纯低温余热发电项目成功并网发电正式运行。

该项目采用纯低温余热发电技术,综合利用水泥生产线排放的废热资源,主要收集窑头、窑尾余热节能。规模为4台余热锅炉和1台额定功率为18MW的汽轮发电机组,每吨熟料可发电26kwh。该项目的实施不仅能降低排烟温度和排尘浓度,更能有效降低水泥生产的综合能耗,减排二氧化碳、削减热污染和环境污染,是该公司积极响应“碳中和”的具体实践。

据悉,该项目并网不上网,所发电量全部为自发自用,运行后预计能够达到该公司生产用电的30%。(杨秀珍)



近日,建设集团机电安装公司陕北党支部组织党员干部在小保当项目部开展“追忆峥嵘岁月,传承红色基因”主题党日活动,缅怀革命先烈的丰功伟绩,强化党员干部的使命担当。党员干部纷纷表示,将坚定不移跟党走,冲刺年度目标任务再立新功。刘静 摄



当前,运销集团榆林公司打破常规写作模式,借鉴中国传统“以文会友”交流方式,通过将通讯员写作限时、限地,用瞬间压力激发创作灵感,取得显著成效。温萌 摄