韩城矿业

全力做好电煤和精煤保供稳价工作

目前,韩城矿业公司认真贯彻落实陕煤集团关于煤炭保供稳价的决策要求,强化产运销协调,多措并举,全力以赴做好电煤和精煤保供稳价工作。

提高政治站位 展现国企担当

近日,韩城矿业召开专题会,传达落实陕煤集团迎峰度冬电煤保供稳价工作专题会精神,扎实做好煤炭稳价保供及信息报送工作。

据了解,该公司站在讲政治的高度认识迎峰度冬电煤保供稳价工作的重要性。四个生产矿井积极挖潜,增产保供,提高政治站位,从保障能源供应安全的大局出发,在确保安全生产前提下,带头落实增产保供责任,科学组织生产,积极挖潜增加产量,努力增加优质电煤和龙门牌瘦精煤生产,进一步提高煤炭供应保障能力。

质量是企业的生命。各矿井加强井下采煤和掘进工作面的原煤管理,对不同采掘面和掘进巷道,落实煤质管理措施和制度,杜绝煤矸混出,以保证毛煤质量。与此同时,利用现有煤仓及运输和排矸系统,对不同质量的煤实施分时、分装、分运、分储,确保按用户的要求装车发运。针对客户煤质需求,及时进行反馈解决,以优质产品回馈客户。例如王峰矿井积极协调办理了矿井各项手续,加快矿井建设,为下一步提升产能做准备。

强化责任担当 确保煤炭供应

该公司统筹谋划,全力确保煤炭供应。公司企业管理部积极与各生产矿井、运销集团韩城分公司、用煤单位沟通协调,加强产、运、销三方衔接力度,紧盯各环节组织工作,构建稳定、高效营销机制,在保证产运销安全的前提下,采取多项措施保供稳价,尽最大努力满足合作单位的需求量。提高长协合同兑现率,认真履行中长期合同,努力提高合同履约兑现水平。优先保证发电供热用煤需要,守住民生用煤底线。

该公司总经理吴杰表示,韩城矿业公司将继续做好迎峰度冬期间电煤保供各项工作,确保迎峰度冬期间电煤足额供应,全力保障电力企业供暖期间的煤炭需求。同时,公司坚决扛起保供稳价责任,切实发挥煤炭市场"压舱石"和"稳定器"作用,确保实现安全供煤、稳定供煤,推动煤炭价格理性回归。 (程仙芳)

铜川矿业玉华煤矿

"老将新传"再征战

近日,铜川矿业玉华煤矿机电车间检修厂内人声鼎沸,矿井自主完成EBZ-230综掘机检修任务,扮靓一新的综掘机"精神奕奕"再次入井"服役",即将投入到2404综采工作面运顺掘进施工中,有力推动矿井采掘接续工作。

据悉,此台综掘机投入井下巷道掘进作业以来,设备多部件出现不同程度磨损,因故障影响造成开机率下降。为确保采掘接续正常,矿井及时将设备升井,从综掘二队、三队抽调13名技术骨干组建检修组,依靠自身力量自主对综掘机进行大修维护。设备拆卸升井进入检修广场,检修组逐部件排查清理断丝,更换磨损件,进行护板整形、抛光锈蚀部件、补焊机架。维护磨损悬臂段是检修综掘机最为耗时、最为困难的一项施工,受大轴密封、骨架两旁轴承密封空间狭小限制,且在缺少专用工具的情况下,综掘三队跟班干部李会元凭借多年积累的检修经验沉稳指挥调整方向,在反复实践中,用时2天时间完成悬臂段维护保养。完成各部维护进行组装试运转,缺少对花键又成为一道难题,干部职工集思广益使用龙门吊配合,经过5次对接,严丝合缝完成截割头安装,整机经试运转性能良好。经过19天的协同作战,综掘二队、三队在兼顾井下综采工作面设备安装任务运输作业工作的同时,安全顺利完成了综掘机检修任务,不仅大大缩减设备检修周期,还为矿井节约了维修成本。 朱建锋 贺丽娜 摄影报道

中能煤田袁大滩洗选厂

精细化管理走上"康庄大道"

当前,中能煤田公司袁大滩洗选厂以"精确、细化、深入、规范"为抓手,全面开启精细化管理新模式,使降本增效走上了"康庄大道"。

班组建设"有深意"

该厂细化责任区域,挂牌管理,责任到人,建立管理分工一览表。制定设备、标识、安全设施及消防设施清单,对其进行编号,实行库房出入台账和班组领用、使用分级管理。

标准化、精细化,做到工具、备用设备、配件、材料等物资摆放整洁、有序、合理,减少领用物品的时间,防止物品丢失,提高工作效率。

"现在领工具太方便了,工具柜里按照扳手尺寸、螺丝刀型号、螺栓规格,由大到小整齐摆放,节省了存放空间。"生产一班白贝高兴地说。

"菜单式"管理"有规矩"

该厂"菜单式"交接班有序更标准。岗位上给消防设施、清扫工具等列清单,每一台设备,每一根电缆,每一路管道,都有自己的专属"号码"和"名字"。

出入库时间、使用周期、编号位置,都清楚地记录在册,充分做到了入库保质量,出库有记录,使用有责任人,报废有依据。一个备品备件的"来去"都有"痕迹"。

同时,该厂高度重视现场精细化管理工作,并结合实际,对现场的清扫工具、药剂摆放、筛板上架标识管理、油漆分类存放进行了归置和整理,对现场记录箱、电焊接地进行规范化标识,营造了现场整洁规范的良好环境,为推进精细化管理工作奠定了基础。与此同时,该厂还强力推进降本增效工作,做好增收"加法"和节支"减法",为发展储备"动能"。

通过现场精细化管理,减少了生产影响,节约了检修时间,选煤厂收获了实实在在的效益,精细化管理从"点点滴滴"到"面面俱到",走上一条降本增效的"康庄大道"。 (王惠武 张彦文)

企业蓝讯

文家坡矿李家沟风井

提前115天完成全年计划任务

本报讯 "报告调度指挥中心,彬长矿业文家坡矿李家沟回风立井当前开凿进尺累计481米,经验收质量合格,截至10月17日,提前115天安全高效圆满完成全年计划任务,汇报完毕。"捷报传来,振奋人心。

据悉,该风井及附属工程被咸阳市列为年度重点建设项目,自开工建设以来,倍受政府部门和各级领导关注。该工程占地面积112亩,概算静态投资为8.23亿元,是矿井"十四五"规划中的重点建设工程,旨在解决42盘区开采时通风以及安全出口等问题;建成后不仅能实现分区式通风,还可增加1个安全出口,进一步夯实了安全生产基础。 (甄景林 魏征)

黄陵矿业机电公司

夯实隐患整改"电子销号"管理措施

本报讯 近日,在黄陵矿业机电公司一楼大厅的电子大屏上,滚动播放着月度隐患整改报表,这是该公司推行隐患整改"电子销号"管理的一个缩影。

据悉,该公司坚持以干部走动式管理和月度安全大检查相结合的方式,组织开展隐患大检查、大排查,每月底前对检查发现的隐患进行统一编号,按照隐患等级、整改时限、整改措施、整改责任人进行统计汇总,汇总结果下发至各单位负责人,并在电子大屏上进行24小时滚动播放,待隐患整改后予以销号。同时,该公司坚持把隐患整改情况纳入月度绩效考核,对隐患整改不彻底、不到位、慢半拍的单位进行通报、约谈、处罚。 (曹川)

运销集团榆林销售公司

以案例抓党风廉政警示教育

本报讯 当前,面对煤炭市场持续上行、货源紧俏关键时刻,运销集团榆林销售公司党总支组织各党支部开展党风廉政警示教育活动,筑牢了拒腐防变的思想防线。

据悉,各党支部组织全体党员干部学习了内蒙古对煤炭资源领域腐败问题倒查20年等内容,集中观看专题片《乌金除垢,涉煤落马官员忏悔录》等。党员干部表示,此次警示教育以案释纪、以案明法,内容切合实际,接受到了一次深刻的教育,并将从反面典型案例中吸取教训,在今后的实际工作中,一定要始终做到坚定信仰、守住初心,坚守纪律红线、法律底线,做一名清正廉洁、遵纪守法的煤炭销售从业人员。 (冷霜 黄棣)

榆北曹家滩公司

迎峰度冬确保煤炭供应稳价

本报讯 日前,为做好迎峰度冬、电煤保供稳价工作,榆北煤业曹家滩公司贯彻"保安为先,有序生产"理念,积极发挥煤炭市场"压舱石"和"稳定器"作用,确保实现四季度安全供煤、稳定供煤、清洁供煤。

据悉,该公司紧抓安全工作,构建"五步五级"隐患治理体系,通过排查、登记、汇报、整改、验收"五步"闭环分析,实现对岗位、班组、区队、专业部门、矿井五层级隐患治理。同时,按照"一井两面"生产布局,合理安排月度产量,保证均衡组织生产,并根据生产接续需求,安排122110接续工作面两顺槽及切眼工程施工,保证矿井采掘接续正常,全力完成迎峰度冬和保供稳价任务。 (白荣财)

近期,建设集团咸阳分公司秉承绿色低碳发展理念,积极开展大排查大整治百日生态保卫大行动,以实际行动创造山青水绿天蓝的美丽环境。 简翼 摄

以"智"取胜 成就行业"新标杆"

——陕北矿业张家峁公司打造智慧煤矿纪实

分控中心。

"师傅,不用熄火,慢慢往前移动。"随着分控中心操作人员通过话筒发出"命令",煤仓皮带上的煤流渐渐填满了移动的运煤车,操作台上电脑显示器中跳动的数字变成30t时,给煤机停止放煤,皮带自动停止运转……这是记者日前在陕煤集团陕北矿业张家峁公司分控中心看到的一幕。这套隔空联络、一键装煤、自动装停的远程智能化装车系统,不但减少了人为接触,还将装车时间由每车5分钟缩减为2分钟,极大地提高了生产效率。

从机械化采煤到智能采煤、从排队拉煤到智能装车、从人工倒班值守到机器人24小时巡检,从单点智能到生产全系统"一键"启动、多系统信息融合感知……近年来,张家峁公司紧紧围绕建设世界一流智慧煤矿目标,以科技创新为驱动,以智慧煤矿建设为抓手,加快智慧煤矿建设步伐,为企业高质量发展注入新活力,打造出我国煤炭行业智慧煤矿建设的新标杆。

"全智能化"让智慧煤矿落地生根

"我们工作面安装数字化监控系统以来,实现了在顺槽控制中心与地面分控中心的远程集中监测、控制。"该公司掘进一队负责人宋立军如是说。

这只是该公司智能化建设的一个缩影。智能化是煤炭工业高质量发展的技术支撑,代表着煤炭先进生产力的发展方向。近年来,该公司以舍我其谁、勇争第一的勇气和担当,以"绿色开采、低碳发展""崇尚自然、追求和谐"理念,在全国率先开展智慧煤矿"巨系统"建设,从前端设备到远程互联,再到云库数据,踏上"全智能化"的新征程。

2020年,在"机械化换人、自动化减人、智能化无人"的目标指引下,该公司快速掘进系统应运而生。针对煤层赋存特点,他们给掘进一队配置了一套快速掘进生产设备:MB670-1型掘锚机用于截割与支护顶锚平行作业,MZHB5-1000/30P锚杆转载机组集锚杆锚索支护、转载、破碎、履带行走于一体。该系统是采用"掘锚一体机+锚杆转载机组+长跨距转载机组"的协同配套模式,通过应用5G+技术,实现远程监控掘锚一体机与锚杆钻机协同作业、可视化集中控制胶带运输机、转载点无人值守等功能,在人机协同模式下实现智能、高效的掘进作业。

自该套设备使用以来,掘进一队一路向前,不断刷新单班纪录,从20米到45米、55米,再到65米;单日进尺从90米、102米、107米,最高达到120米,最大月掘进进尺达到2702米且工程质量全部达标,达到国内领先水平。"下一步,我们队的目标是月进尺突破3000米,为公司智慧煤矿建设交出一份优异的成绩。"掘进一队的职工信心满满。

截至目前,该公司已建成了涵盖信息基础设施等智能化煤矿13大系统,共计50个智能化子系统,实现安全生产、经营管理智能化作业占比80%以上。10月20日,在张家峁煤矿智能化建设成果交流推广会上,该公司"智能煤矿巨系统关键技术装备研发与示范煤矿建设研究项目"顺利通过专家组鉴定,其全矿井智能化达到国际领先水平,智慧煤矿建设已落地生根开出"鲜艳的花朵"。

"智能工厂"铺就安全低碳"新路子"

实现安全、低碳、高效的智能化建设是一场硬仗,也是一次大考。事实上,在"碳达峰、碳中和"的背景下,张家峁公司抢抓机遇,"初试啼声",成为我省智慧煤矿建设的典范。

时间追溯到2015年。该公司智能化建设经历了从单点自动化到系统自动化的艰苦探索,从自动化到信息化的螺旋提升,从区域信息化到全矿井智能化质的飞跃。四年半时间,智能矿山建设蹄疾步稳,开创出"张家峁速度",先行建设了融合采、运、通、洗、销等多个智能化子系统及多个数据标准,涵盖供电、供排水、通风、综采、主运输、各煤仓转运、地面转运、洗选加工、产品存转运、装车等全生产系统的各个环节,涉及多个设备群831台设备,使生产系统变成了透明的产品煤生产线,创建出"智能工厂"全新的生产管控模式。

在该公司2-2煤胶带输送机机头硐室,一个长相奇特的设备沿着轨道在巷道顶部上匀速前行,一双灵动的"大眼睛"专注地巡视着前方设备运行情况。与此同时,在分控中心的终端显示屏幕上,清晰地显示着它一路上的"所见所闻"。这就是巡检机器人的工作状态。技术人员在智能巡检机器人完成日常巡检任务的基础上,增加了强大的智能化大数据分析功能,能够综合分析、准确判断设备日常运行状态,为胶带运输系统安全运行提供了可靠保障。以前,2-2煤胶带输送机机头硐室每天需要6名工人倒班巡检,巡检机器人"上岗"后,每班只需1名工人,降低了运行成本、人工劳动强度,达到了无人则安、减员增效的目的。

据现场操作人员介绍:"现在只需要地面集控室轻轻一按,我们就能开启从综采工作面到地面原煤仓的一键启停自动运煤。"在智能巡检机器人变身巡检"新管家"后,2-2煤机头硐室和3-1机头硐室已做到从有人巡视到无人值守。智能巡检机器人通过实时采集现场的图像、声音、红外热像及温度数据、烟雾、多种气体浓度参数等信息,有利于提前发现设备存在的隐患,并将隐患消除在萌芽状态,有效提升了矿井的安全等级,为"双碳"兜底奠定了坚实的基础。

新模式开启绿色时尚"新生活"

"感应自动门一开,路灯就跟着亮了;没有脚步声,自己就熄灭了。这套智慧路灯还有环境监测、用电管理、信息发布等功能,省时、省事又节约、低碳、环保。"信控中心主任侯锬如此介绍。

近年来,为给职工提供便捷绿色的工作、生活环境,让设备高效节能、安全稳定运行,该公司通过物联网、云计算、人工智能等新一代信息技术,应用数字化手段,建成了"1+2+6"模式的智慧生态园区:1个统一的可视化运营中心;2个智慧生活设施建设——智慧路灯、智慧餐厅;6大业务应用场景——智慧安防、便捷通行、访客管理、企业微信服务、智能照明与用电管理、无人清扫小车。

全自动车牌识别无感进入、智能立体车库"一键"停车、手机APP提供美食清单、智慧餐厅享受"刷脸"就餐,访客管理让人便捷通行……如今,无论是职工、家属还是来客,都能够从智慧化管理和服务系统中,体验到张家峁公司智慧煤矿建设带来的便捷、绿色、环保、时尚的新生活。

随着天气逐渐变冷,冬季用煤高峰来临,煤炭企业的生产任务更为艰巨,而智慧煤矿的建成,为企业高质量发展提供了可靠保障。"日前,每天生产的煤炭可满足最大装车火车8列,汽车950车、发运煤炭产品6万吨。"该公司党委书记、董事长张建安表示,要坚决贯彻落实国家有关迎峰度冬决策部署,依靠全智能化生产管理系统,火力全开做好煤炭保供稳价工作,严格考核煤炭装车效率与质量,提升公路和铁路装车效率,高质量完成煤炭保供稳价任务,用实际行动彰显国企担当。

本报记者 阎瑞先
通讯员 高小艳 贾艳 童玲琳