

职场精英



一丝不苟的林琦。

4月12日,操作台前,林琦聚精会神地调试装备。虽是春天,但由于精神高度紧张,汗水顺着脸颊流了下来都没发现。他调试的产品在该领域被称为重点装备的“眼睛”,眼睛看到哪里,装备就会飞到哪里,眼睛的精度也决定了装备打击的准确度,因此不能出现丝毫偏差。

“作为兵工人,一定要把手中的装备调试得再精准一些,性能再稳定可靠一些,不能有任何问题。”中国兵器北方光电股份有限公司(以下简称光电股份)装备制造三部总调班班长林琦总是语重心长地对徒弟们说。

1975年出生的林琦是光电股份的无线电表调工、高级技师,从事国家重点光电装备总装、总调工作。长期以来,他扎根一线,出色完成了国家多项重点光电装备的承制调试、技术攻关、生产保障等任务,先后荣获中华技能大奖、全国技术能手、全国五一劳动奖章、三秦工匠等多项荣誉,近期他又荣获了“中国兵器杰出工匠”称号。

保障生产的“定海神针”

1993年,技校毕业的林琦受父辈的耳濡目染,进入了光电股份,开始与操作规程、装配图纸等成为形影不离的“好朋友”,并渐渐摸透了每一个产品的“脾气秉性”。在中国兵器工业集团第二届职业技能大赛上,他凭借一流的技艺与沉着冷静的应对夺得竞赛项目冠军,创造了光电股份在该项目领域的最好成绩,获得“全国技术能手”称号。

“作为一名技术工人,不仅要用汗水建设我们的国家,更要用技能创新攻克每一道难题。”林琦说。

在某型装备生产过程中,出现某信号故障现象,林琦与班组成员连续奋战20余天,以厂为家、细致排查,做梦都在想如何解决问题。最终,他们找到了问题的根源,并制订了多套解决方案,经过反复比对验证,筛选了成本低、效率高的改进方案,保障了该型装备的顺利生产。

久而久之,在领导和同事眼中,林琦成了保障生产、解决难题的“定海神针”。

攻坚时的“打虎将”

工作近30年来,挑战自我、啃“硬骨头”成了林琦的常态,许多装备生产研制过程中“卡脖子”的核心技术难题都被他一一攻克。

在国家某重点工程的研制生产中,某测量技术成为该项目的“拦路虎”,林琦决心做“打虎”的先锋将。经过执着钻研,最终攻克难题,并填补了国内技术空白。

当国家某重点项目出现低温靶试合格率不高现象时,林琦第一时间成立攻关小组,开展故障调查分析,很快就找到问题关键点。他以问题为导向制定针对性措施,进行故障模拟、试验验证,使该项目合格率显著提升,并获得中国兵器行业优秀质量管理成果一等奖。

某重点工程项目装备框架角参数自动采集系统、某重点工程项目装备故障快速检测方法及相关检测系统……至今,林琦“降服”过多少“拦路虎”,他自己都数不清了。

青年职工的“引路人”

一个人的力量再强大也是有限的,林琦深知,只有更多的青年职工掌握先进技术,才能更好地推动企业高质量发展,才能真正实现自己的光电报国梦。

作为省级“技能大师工作室”和“示范性劳模和工匠人才创新工作室”的负责人,林琦充分利用资源优势,带领工作室成员提出市局级以上创新成果20余项,2项精益课题获中国兵器行业精益改善和管理创新奖项。在他的带领下,班组获得了陕西省总工会“梦桃式班组”等多项荣誉。

林琦结合装备调试技术发展和光电复合型人才培养需求,每年开展技能培训20余次,参训人数千余人次。他的徒弟有的已成长为高级技师,有的被授予中国兵器工业技术能手、陕西省五一劳动奖章、西安市首席技师。

“我要把荣誉作为鞭策自己前进的动力。”林琦说,他要把创新成果作为激励自己前进的动力,坚守岗位、持续提升,为国防现代化调出更多精品装备。 □本报记者 赵院刚



近日,陕建八建集团菏泽三院项目部向当地政府捐赠口罩、防护服、消毒液等防疫物资和方便面、矿泉水等生活物资,助力疫情防控。 □姚祖焯 李浩 摄

干就干精品的“五姑娘”

——记中国航发西控科技冲焊橡塑分厂锡焊班组

快点把她们喊过来,尤其沈嘉悦,她怕冷。午休时分,品着刚刚熬好的热乎养生茶,聊起了新学到的美食技巧,中国航发西控科技冲焊橡塑分厂锡焊班组的几位姑娘沉浸在短暂的放松中。

作为承担企业无法替代的纯手工工作的锡焊班成员,5位平均年龄30多岁的巾帼老将,以“干就干成精品”和“活就活出精致”的心态,成为新一代西控人的榜样。她们制作的是飞机发动机心脏位置的零件,对精密度的要求极其严格,还要经受高温高压。

独舞

4月15日上午,锡焊班内,班组长惠珊珊左手拿镊子保持180度水平,右手拿烙铁呈90度垂直,认真地盯着眼前不足5毫米直径的滤网。镊子延长了手指,滤网在她的镊下轻巧地随焊而转。

如此“造型”,让惠珊珊更加顺手,加工效率更高。才一分钟时间,就已经挂锡了20多件滤网。她顺手把10个油滤组件放到了秤上,看到结果显示0.219克时,惠珊珊笑得很轻松:“挂锡均匀,OK!”

这不是检查滤网质量的常规办法,却是她这个锡焊班班组长长久以来的自信和经验。

锡焊班组所制作的零件都属于极小型微零件,长不过十来厘米,短仅三五毫米,必须放在掌心指尖进行加工,制作工艺难度极高。稍有不慎,轻则零件报废,重则伤到自己,堪称指尖上的独舞。

完美

油滤组件的焊接任务一个月有上万件,每个组员要完成上千件。但每人手中的滤网终将进入飞机发动机的“心脏”,容不得任何瑕疵。

新的滤网加工来了,时间紧、任务重。情急之下,惠珊珊与胡林梅分工协作,一个焊第一、三道工序和滤网,另一个焊第二道工序和盖帽盖,搭配着交叉干。一个人得干四天的活,两个人搭伙干,一天搞定,而且互检穿插到了操作过程中,不仅舒缓了个人的紧张情绪,效率大幅提高,而且质量更有保证。

“质量就是‘1’,没有前面的‘1’,后面再多的‘0’都是徒劳。”组员胡林梅说。

锡焊班内虽然都是“纯手工”,但“高精度”依然是“硬标准”。去年夏季



5位姑娘在交流探讨。

某天,来了一种特殊的微小滤件加工任务。“工序复杂,尺寸繁多,是个难啃的硬骨头!”惠珊珊说。

那天,惠珊珊带着徒弟借了一堆模具,一件一件地试探摸索。虽然临下班时加工出了几件试制品,但总觉得没有把握。求证已经退休的师傅,“抽丝很关键,12根左右才能保证它的尺寸。”刘文师傅的话让惠珊珊醍醐灌顶,她赶紧按照师傅的指点加工了一套组件,直至精准装配,心里才有了底。

“一个下午,一群人对着指甲盖大小的滤件进行各种尝试,怎能不累?”组员史立群开玩笑说,每次面对紧张的任务,她们也想偷会懒。但对于大家而言,最好的“偷懒”就是一次就做到质量100%合格。

传承

纯手工,无法替代,这对5位姑娘而言,很不容易。除了吃午饭和去洗手间,她们基本的状态就是焊接中。

一次加工某产品时,滤网与套筒怎么都不服帖,这可急坏了惠珊珊。“虽然我师傅已经退休了,但我还是给她打了视频电话。”惠珊珊说。师傅就一句话:“上胶木板捋上一圈。”按照师傅的指点,滤网和套筒就像能听懂话的孩子

一样,马上就服服帖帖了。班组就是靠着这样“原始”的口口相传而传承。

作为班组的第五代传承人,00后组员沈嘉悦在师傅李青的培养下,短短一年时间,不仅实现了上手操作,而且达到了目前每分钟五六件的效率。

“进厂第一天,师傅惠珊珊就告诉我,‘动力梦’靠的是一代代传承,我们不仅要懂得继承,更要时刻铭记发扬。”沈嘉悦说。

没有工艺照片,精髓就难以准确传承。作为第四代班组长,惠珊珊这些年不仅承担了培育新人的任务,还带领大家把之前的各个难点和技巧总结在案,并通过反复研究各种组件工艺规程和工装夹具,用图片的形式将加工过程的每个步骤直观展现出来,编写了各个油滤组件的标准作业指导书,从传统的语言教授变为文字成书。

一批任务圆满完成,新的任务又再次到来。粗糙无光,甚至没了指纹的双手影响了她们身体的美丽,但遮不住她们指尖上正在创造着的精致。 □本报记者 王何军 文/图

与隧道桥梁为伴的掌舵人

——走近中铁七局西康高铁站前工程XKZQ-3标段项目部指挥长杨军强

些许的皱纹、黝黑的面容、坚毅的神情,常年累月的室外施工,让这位做事雷厉风行的西北汉子脸上留下了岁月的痕迹。近20年,他扎根施工一线,与隧道桥梁为伴,将钢筋混凝土玩转,商界高速公路、西安外环高速公路、昆铁铁路、广大铁路、郑万铁路等重点工程都留下他奋斗的足迹。他就是西康高铁站前工程XKZQ-3标段项目部指挥长、“劳模创新工作室”带头人——杨军强。

迎难而上 敢于一马当先

中铁七局承建的西康高铁站前工程XKZQ-3标段位于西康高铁的重要地段,“咽喉要道”,2021年6月22日中标,7月,杨军强就带领团队挺进了秦岭山城柞水,再次与隧道桥梁为伴。

这里地势陡峭,沟谷纵横,相对高差达100至800米。桥隧总长31.869公里,穿越6条断层破碎带,要排除岩爆、断层、溶洞、较大突涌水以及隧道口围岩落石等不良地质所致的巨大安全隐患,环保要求极其严格,生态环境保护是重中之重。

这段战略意义重大,施工难度空前,让杨军强印象非常深刻。

“有条件要上,没有条件创造条件也要上!”这是杨军强对标段内马房子隧道现场施工的要求,也是对自己的鞭策。

马房子隧道出口连接的是柞水西站,山体呈75度坡,隧道口断面达到了300多平方米,比一般隧道大一倍多。为了阻挡隧道上方落石,按照设计必须在隧道上方先做17根桩板拦石墙。面对下方有住户、无便道、材料无法进场等诸多难题,杨军强展现了“拼命三郎”精神,与现场管理人员一道,通过帮助住户搬家、人拉肩扛送卷扬机上山顶等方式,开启了“白加黑”“五加二”的工作模式。几天下来,杨军强瘦了一圈,脸上、胳膊都被晒掉了一层皮。皇天不负有心人,不到一个月,17根长17米的桩板拦石墙顺利完工,便道打通,马房子隧道顺利进场施工。

“杨军强是个有高度责任心的优秀管理者,临建施工、驻地建设、试验室及拌和站均在全线一马当先。项目部每次月度检查中,都名列前茅,先后获得奖金100余万元。”项目部副指挥长刘志平自豪地说。

精细管理 打败“纸老虎”

在苍茫的群山中,晨曦微露,大型机械穿梭忙碌,杨军强戴着白色安全帽,一身蓝色工作服上佩戴的党徽分外引人注目。他凭栏而立,微笑着指着远方正在施工的隧道说:“这就是我们要拿下来的‘纸老虎’,打败它,以后老百姓的出行就便利了。”西康高铁建成通车后,西安至安康由以前2小时压缩到最快40分钟即可到达。

愿景美好,更离不开脚踏实地的努力。2022年3月6日,杨军强带队到工地例行检查,当看到九天山隧道2号斜井污水处理站施工进度缓慢后,他眉头紧锁,严厉问道:“这到底是什么原因造成的?人员不够就增加人员,是工序问题,那就停下其他作业面,集中精力加快污水处理站施工,3月20日必须投入使用!”

他非常重视环保,为此专门设立环保部,提升全员环保意识,将“做好守护秦岭生态的卫士”作为第一原则。3月19日,当有关负责人将污水处理站投入使用消息汇报给杨军强时,他终于舒展开眉头,露出了久违的笑容。

“杨军强是一位精打细算、提升效益的项目掌舵人。他推行‘机械化、智能化、信息化、生态化’管理,保障了安全质量,改善了作业环境,大大提高了生产效率,更为项目赢得经济效益打下坚实基础。”项目部员工王晨说起他们的指挥长,钦佩之情溢于言表。

提升自我 培养核心人才

工地上经年累月的雨雪风霜,让刚



杨军强在介绍远方的隧道。

过不惑之年的杨军强脸上平添些许皱纹,忙碌的工作使他的体重在短短几个月内就掉了十几斤,但杨军强深知,想要干好工程只是埋头苦干远远不够,理论与实践结合才是成功的秘诀。他坚持“终身学习的理念”,深夜的台灯见证了他苦读的样子。

杨军强在提升自己的同时还着力培养新人,利用各种机会言传身教。在他的示范带动下,工作室人才辈出,累计有12名技术人员走上了重要管理岗位,5名管理人员进入到更高层级。

“今年3月,我的徒弟陈勇勇被提拔到公司的副总工程师岗位,自己培养的人才取得这么好的成绩,这比提升我的职务更让我感到自豪。”杨军强由衷地表示高兴和祝贺。

从技术员到指挥长,杨军强数十年如一日,钻技术、勤管理,为企业带来了丰厚效益,也为自己赢得了各方赞誉,先后荣获中铁七局“劳动模范”“西安好青年”,中国铁路工程集团公司“优秀共产党员”和河南省“五一劳动奖章”等荣誉。 □本报记者 王青

十四载焊花飞舞 只为百分百合格

——记延长石油管道运输公司应急抢险中心高级焊工王金鹏

初见王金鹏,是在输油站泵房。一身红色工衣,手拿维修工具,专心致志地与同事们讨论着外输泵维修注意事项。

王金鹏是甘肃武威人,2008年从兰州石化职业技术学院毕业后,成为延长石油管道运输公司应急抢险中心的一名焊工。从此,他便开启了用焊花筑梦的“旅程”,也一步步成长为高级焊工和技术带头人。

从尖子生到业务大拿

“王金鹏在学校时就是尖子生,现在同样是业务大拿。”既是同学又是同事的张德玉这样评价道。

应急抢险作业面对的大多为带压管道和高压容器,对于焊接质量的要求远远高于其他行业。初到工作岗位的王金鹏便开启了加速学习模式,每天相同的焊接动作他要重复上百次,并详细记录焊条的摆动频率和幅度,一步步调整工艺参数,纠正手法动作。就是这样日复一日的练习,不到一年时间,他就成长为焊接岗位的“老师傅”。

如今,各种焊法他都能操作自如,并在近三年内,一直保持着焊缝探伤



工作中的王金鹏(中)。

100%通过的作业纪录。

“实践来源于理论,但我们这个工种更需要总结、创新和提升。”谈到这些年的工作体会,王金鹏微笑着说。为了充实自己,他利用休息时间系统学习了金属材料学、焊接工艺学等理论科目,并在不断总结的基础上,制定出不同管材的焊接工艺规程,改进提升了“焊丝控制熔池”和“固定点对焊”方法,工作效率提升了50%。

风雪坚守为安全

“焊工是个苦活。”王金鹏用简单的几个字道出了14年来的不易。

对于应急抢险来说,最重要的是效率。只要是接到抢险任务,王金鹏必须在3分钟内以整装出发。“遇到值班日,我们就吃住住在单位,一旦遇到紧急情况便立即出动。现在,他每年值班天数将近80天,已经4年没有回老家过年了。”王金鹏所在维抢修大队队长王雪晶说。

时间回到2021年4月,正是陕北一年中多风的季节。第二分公司安永线某处管道因山体下沉,拉长变形,随时都有断裂危险,公司必须在最短的时间内完成换管抢修,保证管道安全。

“当时正赶上中心其他焊工外出,能出任务的焊工就我和几个学徒。”回想起当时的场景,王金鹏至今难忘。因为作业特殊,他安排学徒做好配合性工作,只身一人承担起400多米管线和30多道焊口的焊接任务。“当天天气状况不好,作业环境恶劣,管沟里是黄土,管沟外是扬尘,但他没有一声抱怨。”王雪晶回忆犹新。就这样,王金鹏在大山的管沟里爬上爬下,整整坚持了10多个小时,电弧声伴随着呼啸的风声响彻山谷。最终,所有焊口一次性合格率达到100%。

兵头将尾

小创新成就大业绩

“王金鹏不仅踏实肯干、吃苦耐劳,更重要的是他善于思考、思路开阔,小改小革方面也贡献着自己的智慧。”张德玉这样评价道。

由于腐蚀、沙眼等情况,需要对管道及时进行缺陷修复。“目前,我们大多采用B型套筒修复缺陷,但市面上成品套筒价格昂贵,还需要定制加工,远水解不了近渴。”王金鹏介绍说。有问题就要想办法解决。他仔细研究购买来的套筒结构,并利用现有管材进行自制加工,在一遍遍试验、一次次模拟后,自制B型套筒达到了缺陷修复要求,并多次应用到实际维修工作当中。截至目前,王金鹏和同事们加工制作各种型号B型套筒300余套,为公司节约资金近百万元。

王金鹏在不断磨炼自己的同时,也为公司尽心竭力地培养着焊工技术人才。对于新职工,他不厌其烦传授技术,手把手进行演示讲解,所带7名徒弟中,2人取得高级焊工资格,5人取得中级焊工资格。“我和师傅一起工作13年,他手把手指导我的场景至今让人难以忘怀。”抢险大队职工白荣荣说。 □杨哲