

「花开」西柏坡

「主刀」朔黄铁路「心脏搭桥手术」小记 ——中铁一局电务公司信号女子班组



钻研施工工艺,大力推进工艺革新,并攻克了多项技术难题,创新推行颜色区分线缆功能的新工法和经研究投入使用的电缆成端柜,不仅大大提高了电缆屏蔽接地性能,还极大优化了安装工艺和降低了电磁干扰;创新研发的适合女工使用的剥线刀,使剥线作业的功效提高了一倍,配线的一次性准确率达到100%,参与并发表的QC课题《提高地铁信号信标支架一次安装合格率》《提高高速铁路信号设备一次安装合格率》《提高地铁信号转辙机一次安装合格率》等均获得国家及地方评选I、II类成果的好成绩,先后两次被评为“全国质量信得过班组”荣誉称号。班组先后获评“第20届全国青年文明号”“陕西省工人先锋号”“陕西省青年文明号”“陕西省五一巾帼标兵岗”“陕西省三八红旗集体”“陕西青年五四奖章集体”等多项荣誉。

3月份,班组主动请缨,全员从河南郑州转战河北平山。6月份正式进场,承担起朔黄铁路信号系统自闭改造工程室内配线的施工重任。朔黄铁路古月至灵寿段一共4个站点,总配线量超过了300万根。其中,西柏坡站是工程最大的,也是难度系数最高的车站,单站配线量就超过了180万根。

为什么说该工程是铁路“心脏搭桥手术”?项目负责人邹润给出了解答:“既有线改造不同于新线建设,要保证列车在正常运行状态下,提前完成线缆布放、设备机柜安装等工序,同时借助列车停运短暂时窗口时间完成新老设备的移交,任何一丁点的差错都会影响后续列车的安全运行。”

7月份至8月份,正值北方夏季。女工们顶住酷热,按照任务分工和图纸设计规范,剥线、压线、叫号、调试,她们如“绣花工”,将一根根电缆分解成细如发丝的线束,精准接入信号系统控制机柜。

“西柏坡站工程最大,是以往车站的2倍有余。6月份,车站信号楼主体框架架起来后,我们开始进场施工,满打满算有效时间也就3个月。天气热、工作强度也大,但大家都没怨言,只想早点完工完成任务,好趁着工程结束间隙,好好放松一下。”邵宏琴说。

由于长时间高强度施工作业,班组女工们的脸上不同程度出现了轻微伤:或是被剥线钳割到了手指,或者不小心被焊烙铁烫伤了胳膊,但没有一个人叫苦。

“明星的舞台在电视荧屏前,我们的舞台在广阔的天地间,尤其是在当前外部诱惑越来越多的情形下,大家能守得住寂寞,耐得住单调,扎根一线,辛勤付出,在我眼里,她们就是最耀眼的明星。车站开通了,这个阶段的工作算是告一段落了,但姐妹们还得做好准备,时刻迎接下一场战斗,用不懈的奋斗走好新时代赶考之路。”邵宏琴说。



班组成员交流讨论施工技术方案

紧急抢修保7.8万居民用水

“喂,自来水厂突然停电了,水泵、照明全部没电了,麻烦你们快派人来修一下,水厂停电了牵扯到临潼城区东部居民生活没水用。”临潼区二水厂工作人员着急地打来报修电话。

10月21日早上7时30分左右,国网西安供电临潼公司配抢指挥班接到自来水厂故障报修诉求,立即启动故障抢修应急预案,第一时间组织营销、运检、抢修队伍25人赶赴现场。展开对故障线路的巡视检查,通过大家的齐心协力,终于找到故障点,原来是陕缝厂自备水井专线发生倒杆断线故障,线路造成杆塔倾斜搭落在二水厂专线19至20号杆之间,造成二水厂“跳闸”停电。

打电话询问什么时间能供水,家里要做饭。”为快速恢复正常供水,大家一起细化了抢修方案,在做好现场安全措施后,现场工作人员各司其责,各司其职,争分夺秒展开抢修工作。

“请水厂工作人员放心,抢修正在紧急进行中,我们将以最快时间、影响最小的情况下,为水厂恢复供电。”负责人刘晓华信心十足地说。

抢修人员努力与时间赛跑,通过兜车,将陕缝厂自备水井专线倒杆断线进行对接,又在杆上进行紧线调试。11时,二水厂恢复供水。当听到公司调控中心“电流正常”“功率正常”,110千伏至王变电站送电成功,股股清泉已流进千家万户时,抢修队员脸上纷纷露出了欣慰的笑容。



老康和他徒弟小杨的质量梦

“小杨,钢筋头要这样焊,这样造型就出来了。”在西安中建三局杜城二期军官安置住房项目钢筋加工车间,师傅康厚平正在指导他的“00后”新徒弟小杨。

杨帅说:“入职后,公司为了让我们这批新员工能快速成长,快速融入角色,拜一线工人为师,虚心学习技能,这样才能真正让我们把在大学里学到的知识运用到实践中去。”

据了解,平日里,杨帅跟着师傅虚心学习,从细细的匝丝开始,那绑扎

在钢筋上的匝丝,见证着杨帅的质量强国梦。杨帅说:“可千万不能小瞧这细细的匝丝,这要是绑不好会影响钢筋偏移,从而影响整个楼梯的质量。所以平日里,我和新同事李嘉豪、成长、朱森等,不光是绑扎钢筋,还会在师傅的带领下去现场巡查,检查各种安全、质量等问题。”

在中建三局御锦城、陕师大体育馆、公寓楼等项目像杨帅这样有着质量强国梦的“00后”还有不少。在一

个秋高气爽的日子里,他们相聚在一起,开启了一场钢筋绑扎技能比赛,鉴定自己的学习成效。

你瞧,一小撮匝丝在他们手里一弯一绕便绑扎在了钢筋上,丝毫不像是刚刚上手的钢筋小匠。

这次的技能比武不光有钢筋绑扎,还有常识类的质量答题,这些都见证着他们的成长,见证着他们在质量强国梦路上的行动。

“师傅,感谢您为我传授的工匠经验。”比赛结束后,和师傅一起拿

了小组第一名的成长,给师傅深深地鞠了一躬。

“小成,我们做的都是基础工作,希望你能好好发挥才能,真正地将质量梦做大做强。”师傅对小成说道。

在钢筋技能比武活动的最后,老师傅和他们的徒弟响亮地喊起了口号。那用钢筋焊接成红彤彤的字样被举过头顶,希望“老康们”和他的徒弟们能在质量梦的道路上越走越远。

□毛浓 闫遵 井婕 黄泰



为激发广大职工学技术、练技艺的积极性,增强企业的核心竞争力,近日,陕西化建公司开展了中、高级工技能鉴定工作。图为实操考试现场。

□陈练斌 摄

浩吉线上的“守隧人”

崆山隧道位于河南省灵宝市境内,全长22.77公里,是“北煤南运”大通道浩吉铁路最长的隧道,虽然列车从隧道通过只需要19分钟左右,但是隧道内设备巡检一次却需要耗时14小时。即便如此,还是有这样一群人,常年用脚步一步一步守护着隧道线路的安全,守护着大通道的运输畅通。

他们就是来自国铁西安运营维修段灵宝综合维修车间的专业巡养工人,每年春秋季节交替时,他们都要用时14个小时,以徒步检查的方式丈量隧道内的151830多个螺栓扣件,一锤一敲检查隧道衬砌,一把把尺子毫厘不差地检查两轨之间的精度。保证每一个螺栓都不松动,每一处隧道边墙衬砌状态良好,为浩吉铁路煤运大通道安全运输奠定坚实基础。

由于隧道所在地距离工区还有约1小时车程,因此每次前往检修,他们都得凌晨4点就动身,经常是前一天晚上提前备好馒头、榨菜,在夜行的车上吃早餐。基于崆山隧道独特的建设结构,较普通双线单洞隧道空间小、过车风力大,维修难度也随之增大,每次单线隧道养护进去就得一天,早晨8点进去直到天黑才能出来。饭都是提前准备好带进去吃,每次作业时除风外,隧道里的噪音让耳朵嗡嗡作响。

何青燕是工区负责人,每次进隧道巡检前,他总是叮嘱大家:“隧道里每一颗轨道螺栓性能是否良好,直接影响这条南北最长煤运大通道的行车安全,大家一定要认真再认真。”

平均每天有65趟车从崆山隧道通过,单向列车运行间隔时间平均40分钟左右,检修作业人员只能利用这40分钟进行设备巡检。日常巡检过程中,他们用检查锤一敲就能听出来有没有问题,

如果声音清脆,就代表螺栓拧得牢固。如果声音发闷发散,肯定就是哪个部位拧得不紧。这些小小的螺栓,固定着钢轨,承载着轮对,松动一个,短时间可能没事,久而久之钢轨就会跟着松动,造成列车脱轨。

“在22.7公里的隧道里安全巡查,除了和钢轨打交道,单调枯燥的体力劳动外,狭小的洞内空间,火车经过时刮起的大风和刺耳的噪音是对他们心理和精神的最大考验。”工长何青燕说。

为了确保巡检人员能够及时下道,躲避来往火车,一般都会设置安全防护员,实施监控火车运行动态,并及时组织大家下道避车。

作为工区为数不多的女同志,陈晶晶日常工作就是做好巡检人员的安全防护,及时报告列车运行情况,守护工友们的安全。

“最忍受不了的就是孤单和恐惧,我是最前端的防护员,距离作业人员要保持有800米的安全距离,所以从进洞开始,我的岗位就是一个人。洞内黑乎乎的,还有列车经过的大风和刺耳的列车运行声音,心里挺害怕的。”陈晶晶说。

说起自己第一次工作最难忘的时刻,综合维修工区青年桥隧工魏佳霖笑着说:“应该是第一次在隧道里进避车洞的时候,心里特别害怕,只感觉到自己心跳加速,火车快过来的时候,因为列车通过时回旋风非常大,特别担心被吸进去,就紧紧地靠在墙壁上。”

“隧道安全了,工友们也就放心了,不论走出隧道外是满天星辰,还是黑夜漆黑,看到一趟趟由北向南运送电煤的列车安全通过隧道,我们心中就充满了无比欣慰和自豪。”这些勇敢的“守隧人”如是说。

“大家看,这有7个孔,拉铆钉的时候,一定要仔细,不要遗漏,要不然影响下道工序装配。”

日前,在陕汽控股西安商用车产业园车身厂生产车间,精整线上的班组质量控制员路凯,拿着拉铆枪,站在重卡驾驶室旁,给围过来的工友讲解拉铆注意事项,为了让大家听得更清楚,他不时踮起脚,提高嗓门喊着说,听课的人有用手机拍照,也有人拿笔记,机器嘈杂的车间里,质量课讲得仔细听得认真。这是该厂“质量微课堂”上的温馨一幕。

这些员工工龄短则三年,长则十八年,他们把岗位当讲台,给工友上一堂精彩的质量课,课程内容就是自己熟知的《岗位作业指导书》。活动形式新颖,参与体验让人印象深刻。

参与的工友说:“刚开始讲有些不好意思,慢慢就好了,既能让自己加深记忆,还能让前后工序的工友熟悉我岗位的作业内容,方便大家互检,等于给质量多上了一道保险。”

“质量微课堂”一开讲就抓住了员工的兴趣点:厂里的质量交流微信群不断被冲压、装焊、涂装车间员工发送的实时上课图片及信息刷屏。目前已有100余人讲课,300人次参与,“准的照片角度拍得好,谁讲得细致到位……”热闹的微信群里,员工学经验补短板,都想成为别人眼中的“最佳老师”。

在质量课的熏陶下,一线员工质量意识进一步提升,各班组间的比拼热度也随之升温,想方设法把质量指标持续保持在合格线以上,为客户制造精品车。

受热捧的「质量课」

□朱鹏飞



10月19日,惠安公司闫战涛劳模创新工作室在科研一所研发中心挂牌成立。该工作室是由中国兵器集团关键技能带头人、陕西国防科技工业劳动模范、西北兵工劳动模范闫战涛牵头组建的技能创新团队。

□张妮 摄

立鸿鹄志 做奋斗者

——记彬长矿业公司文家坡矿综采队生产三班班长郑彬鹏

心有远方,风雨兼程。志存高远是年轻人成长成才的根本动力。在陕煤集团彬长文家坡矿综采队有这样一名优秀的青年职工,他在困难面前不低头、挑战面前不退缩,敢于逆势而为、攻坚克难,用实干实绩和不懈奋斗铸就了青春最美的底色,他就是综采队生产三班班长郑彬鹏。他不仅工作经验丰富,专业技能过硬,还具备良好的沟通协调和组织领导才能,更是一名学习型、创新型、复合型的技能人才。

身经百战勇当先

2022年7月,在文家坡矿4106工作面过F21断层期间,面对回风顺槽围岩压力大、巷道变形严重,超前支架拉移等诸多严重威胁到采掘面的正常生产的问题,刚从大佛寺矿调人文家坡矿仅一个月的、身经百战的郑彬鹏临危受命,代理生产三班班长职务,带领全班起底、摆架、清理通道、拉移支架等。这期间,还把因工作面

条件差导致的缺勤职工全部叫回上班,经过7天的艰苦奋斗,有效地缓解了工作面生产的被动局面。

通过这件事,同事们发现他不仅团结同事、凝聚力强,而且心思细腻、以情暖人,短短一个月,就对班组所有成员的家庭情况进行了如指掌。工作中也能做到因人施策,达到了事半功倍的效果。在他的努力下,工作面条件逐步好转,为安全生产赢得了转机。

为人师表艺不凡

来到文家坡矿后,面对工作面湿热环境及新的同事关系,他也有过一段“水土不服”的症状,但在各级领导的关心和同事的关怀下很快调整好思路。面对综采队年轻人较多、人员素质薄弱等实际,郑彬鹏采取“师徒带徒”举措,要求职工从零开始,潜心学习;面对生产过程中机械、电气故障,他带着班组成员从现场处理学起,对待每一次设备维护尤其是故障处理,做好学习记录,总结好经验。

在4106工作面过断层期间,采煤机发生牵引故障,他根据采煤机作业经验,很快就查到了问题所在,故障得到了及时解决。

技术走在前,责任扛肩头。郑彬鹏深知“班组的发展离不开创新”,为更好地运用智能化采煤设备,他根据现场生产实际,对采煤机在液压牵引部、截割部冷却器、选择冷却器的进油量与冷却水量的最佳匹配关系等方面提出了改进意见,通过优选耐水压、耐油压的板翅式冷却器,改进牵引部冷却系统,有效控制牵引部液压系统的温度。通过这一系列举措,提高了采煤机工作效率,保障了牵引速度,节省了大量的人力、物力,也是对采煤机频繁出现牵引故障的探索性实践。

追赶超越展风采

7年不懈耕耘,7年刻苦钻研,坚定了郑彬鹏干好事业的信心和决心,也迎来了收获的春天。2022年7月,



经历了工作面过F21断层的洗礼后,大家对这个“代理班长”有了新的期许。经过职工推荐、班组公推公选,郑彬鹏正式成为生产三班班长。肩负重任的郑彬鹏在班组管理中,积极引进大佛寺矿成熟班组管理经验,班组内部各岗位竞聘上岗,谁操作设备稳定又安全谁就“挣大钱”,谁不肯学技术又不肯出力就让他“挣小钱”,坚持能者多劳、多劳多得。

9月份,他带领班组月度完成原煤产量占比区队总产量的43%、班组成员零“三违”、零事故,同时带领班组以区队生产计划为脚本,以矿业公司高质量发展为核心,积极投身于矿井“四化”建设之中,为综采队带出了一大批检修能手。

知责于心,担责于身。如今的郑彬鹏,奋战在煤海中,持之以恒学技术、提技能,以干好事业的信心和决心,立鸿鹄志,做奋斗者,朝着新目标踔厉前行。

□本报记者 胡建宏