

# 历届全国职工职业技能大赛盘点

## 第一届

### 时间和地点:

2003年10月20日至11月4日。分别在长春市中国第一汽车集团公司、沈阳丰田金杯技工培训中心、洛阳市中国石油天然气第一建设公司举行。

### 主办方:

中华全国总工会、国家改革与发展委员会、科学技术部、劳动和社会保障部联合举办。

### 赛事情况:

国家级一类职业技能大赛。大赛旨在全国职工中掀起学习技术的热潮,使广大职工的技术素质和技能水平尽快适应我国现代化建设的要求。

### 决赛选手:

经初赛选拔,全国30个省(区、市)的460名选手参加技能决赛。其中,高级工387人,占全部参赛选手的84.13%,中级工及以下的73人,占15.87%;年龄最大的51岁,最小的20岁。

### 比拼工种:

车工、钳工、铣工、焊工。

### 赛事特点:

特别注重引导和激发广大职工学习技



2003年10月20日,一位女选手在第一届全职工职业技能大赛钳工工种决赛中精心操作。  
新华社记者 徐家军 摄

术的热情,获得各工种决赛前10名选手中的初级工晋升为中级工,中级工晋升为高级工,高级工晋升为技师,并向他们颁发职业资格证书;授予获得各工种决赛前5名的选手“全国技术能手”称号,并向他们颁发奖章。各工种决赛冠军获得者被推荐申报全国五一劳动奖章。

初赛阶段,全国有上百万职工参加了各级职业技能比赛活动,仅参加省级比赛的职工就有2万多人。在决赛赛场外,各路企业“星探”早候门外,随时准备将那些走出赛场的优秀技术工人网罗门下。

## 第二届

### 时间和地点:

2006年11月1日至11月15日。分别在本溪钢铁公司、辽宁省沈阳丰田金杯技工培训中心、江苏省盐城市技师学院、陕西省渭南职业技术学院举行。

### 主办方:

中华全国总工会、科学技术部、劳动和社会保障部联合主办。

### 赛事情况:

国家级一类职业技能大赛。开赛以来,从企业到省市普遍开展了技术培训、技术比武、技术练兵和比赛选拔活动。全国有上千万的职工参加了各个层次的比赛,仅参加省级比赛的职工就达2万多人,引起了社会广泛关注。

### 决赛选手:

全国30个省(区、市)的342名选手参加决赛。其中,高级工(含)以上318人,占93%;年龄在35岁(含)以下有219人,占64%。

### 比拼工种:

焊工、铣工、车工、钳工。

### 赛事特点:

大赛宗旨是要在全社会掀起“学技术、练技能、争一流”的热潮,重视培养高技能人才。

在工种设置上,与第一届大赛相同,主要由于这些工种是当时我国着力发展制造业中的基础工种,从业人员较多,通用性较强。

组委会对获得各工种决赛第一名并符合条件的选手,按程序申报全国五一劳动奖章,并推荐为“中华技能大奖”人选;获得前5名的选手,授予“全国技术能手”称号,晋升技师职业资格,已具有技师资格的晋升高级技师资格;获得第6至10名的选手可在现职业资格基础上晋升一个等级(最高晋升至技师)。同时,向获得各工种决赛前20名的选手给予适当物质奖励。

大赛还设立了团体奖,向组织工作出色的省(区、市)颁发优秀组织奖奖牌。

## 第三届

### 时间和地点:

2009年9月8日至10月中下旬。分别在山西省晋西机器工业集团有限责任公司、大庆油田建设集团、天津市工程师范学院、山东省枣庄职业学院、北京市工业技师学院、中国科学院沈阳计算机所、上海市李斌技师学院、河南省郑州市举行。

### 主办方:

中华全国总工会、科学技术部、人力资源和社会保障部联合举办。

### 赛事情况:

国家级一类职业技能大赛。大赛于2009年5月开幕,历时7个多月,有1300多万名职工参加,最终产生了40名优秀选手,10个团体名次奖和8个优秀组织奖。

### 决赛选手:

全国30个省(区、市)的199支代表队、601名选手参加决赛。

### 比拼工种:

钳工、焊工、维修电工、数控车工、数控铣工、加工中心操作工、数控机床装调维修工、速录师。

### 赛事特点:

工种设置紧跟技术发展前沿。在前两届车、钳、铣、焊4个通用性较强的传统工种的基础上,增设4个工种的比赛,特别是围绕国家经济结构的战略调整和企业技术升级,拓展到数控加工中心、数控机床装调与维修、工业电气自动化维修等技术含量较高的工种。

比赛内容紧贴企业生产实际。注重把提高职工分析问题和解决问题的能力、引领操作技术发展方向、普及提高技能水平作为重点,将生产过程中经常遇到的技术难点和具有前瞻性、引导性的操作技法融为一体,如使用计算机编程、数控机床机电维修与上机操作一体化等。

技术工人呈现年轻化特点。参加决赛的601名选手中,35岁以下职工427名,占决赛选手总数的71%,其中“90后”选手就有4名。

大赛的参与性广泛。参加大赛的职工全部为一线职工,参赛企业除大型国有企业外,民营骨干企业也参与到大赛中来,农民工参赛人数高于往年,技能水平也明显高于往年。

通过决赛获得第一名的选手,中华全国总工会授予全国五一劳动奖章;获得决赛前5名的选手,人力资源和社会保障部授予“全国技术能手”荣誉称号,决赛前20名的选手给予不同数额的奖金。

## 第四届

### 时间和地点:

2012年8月4日至8月31日。分别在长春、沈阳、天津、南通、成都5个城市举行。

### 主办方:

中华全国总工会、科学技术部、人力资源和社会保障部、工业和信息化部联合举办。

### 赛事情况:

国家级一类职业技能大赛。主题为“提高职工队伍技能素质,促进经济发展方式转变”。吸引了4000万职工参与。

### 决赛选手:

经层层选拔,全国31个省(区、市)和新

疆生产建设兵团共派出190支参赛队的946名选手参加决赛。

### 比拼工种:

车工、铣工、钳工、焊工、数控机床装调维修工、维修电工、计算机程序设计员。

### 赛事特点:

工种设置上,在注重基础工种和基本技能的同时,兼顾新兴产业,设立了计算机程序设计员工种的比赛,这是这个工种第一次的全国性比赛。

为推动非公企业职工技能培训和技能比赛活动开展,提高非公企业职工技能水平,大赛要求参加决赛的代表队中,应有非公企业职工参加。同时,明确各类企事业单位的在岗职工、下岗失业人员和农民工均可报名参加。



获奖选手接受表彰。

大赛各工种比赛前3名选手共21人荣获全国五一劳动奖章,28名选手荣获“全国技术能手”称号。授予辽宁省等团体总分前10名的代表队优胜奖杯、奖牌,授予陕西省等10个代表队优秀组织奖。

## 第五届

### 时间和地点:

2015年10月至11月。分别在北京、株洲、杭州举行。

### 主办方:

中华全国总工会、科学技术部、人力资源和社会保障部、工业和信息化部联合举办,中国职工技术协会承办。

### 赛事情况:

国家级一类职业技能大赛。大赛自2015年4月启动,30个省(区、市)和新疆生产建设兵团组织的近350万职工参加了各层次的选拔赛,辐射带动了1500多万职工参加各层次、多工种的技能大赛,120多万人(次)职工通过比赛晋升了技术等级。

### 决赛选手:

经层层选拔,全国30个省(区、市)和新疆生产建设兵团共派出141支参赛队的427名选手参加决赛。

### 比拼工种:

加工中心操作工、数控机床装调维修工、焊工、计算机程序设计员、动画绘制员。

### 赛事特点:

大赛围绕产业转型升级的需要,将提升职工职业技能水平和创新能力作为重点。

在工种设置上,既保留了应用范围较广、从业人员较多的传统工种,又增设了经济发展亟须、技术含量较高的新兴工种,有4个工种属于“互联网+”范畴,动画绘制员是

首次列为全国性大赛的工种。

本届大赛首次启动了网络报名系统,既为职工报名参赛提供便利,也记录了参赛职工初赛及决赛成绩,确保参赛选手来自一线,而非“职业选手”。

大赛特别注重为农民工和非公企业职工搭建平台,对组织这两类群体参赛提出了明确要求。其中,北京赛区两工种决赛选手中,农民工比往届有大幅增加,占11.18%;非公企业职工占35.29%。统计显示,这届大赛参加各工种决赛的非公企业职工选手有182名,占参赛选手的42.6%。

各工种决赛前5名,直接晋升技师职业资格,已具有技师职业资格的,晋升高级技师职业资格;获得各工种决赛第6至第20名,直接晋升高级工职业资格,已具有高级工职业资格的,晋升技师职业资格。

## 第六届



比赛现场。

### 时间和地点:

2018年8月至9月。分别在南京、沈阳、宝鸡、郑州举行。

### 主办方:

中华全国总工会、人力资源和社会保障

部、科学技术部、工业和信息化部、住房和城乡建设部联合主办,中国职工技术协会协办。

### 赛事情况:

国家级一类职业技能大赛。大赛自2018年3月启动,分预赛(选拔赛)和决赛两个阶段进行。

### 决赛选手:

全国各地的173名钳工、网络与信息安全管理员选手,90名焊工选手,27个省(区、市)的191名加工中心操作工、数控机床装调维修工选手,28个省(市)的85名砌筑工选手参加比赛。

### 比拼工种:

钳工、焊工、数控加工中心操作工、数控机床装调维修工、网络与信息安全管理员、砌筑工。

### 赛事特点:

在工种设置上侧重通用技能,同时突出高精尖缺导向。此次数控机床装调维修工

决赛加入了工业机器人,把数控机床装调维修技术升级为智能车削装调技术,目的就是提高职工的智能制造技术应用技能,促进先进制造业的加快发展。

砌筑工工种首次在全国职工职业技能大赛中设立。

为引导非公企业职工积极参赛,大赛组委会要求各省(区、市)代表队参加决赛的全部选手中,来自非公企业的选手至少有3名。但各院校教师和已获“中华技能大奖”“全国技术能手”荣誉称号人员,不得以选手身份参赛。

大赛设个人奖、团体奖和优秀组织奖。其中,获各工种决赛前5名的选手,按规定经核准后,由人社部授予“全国技术能手”荣誉称号,晋升技师职业资格;已具有技师职业资格的,晋升高级技师职业资格。

对获得各工种决赛第6名至第20名的选手,晋升高级工职业资格;已具有高级工职业资格的,晋升技师职业资格。对获得第一名并符合推荐条件的选手,由选手所在省(区、市)总工会在次年“五一”集中表彰时优先申报全国五一劳动奖章。

## 第七届

### 时间和地点:

2021年10月14日至16日。四川成都·中国西部国际博览城。

### 主办方:

中华全国总工会、人力资源和社会保障部、科学技术部、工业和信息化部、公安部、四川省人民政府联合主办,中国职工技术协会、四川省总工会、成都市人民政府承办。

### 赛事情况:

国家级一类职业技能大赛。大赛主题为“弘扬工匠精神,推动高质量发展”。大赛自2021年6月启动,分预赛(选拔赛)和决赛两个阶段进行。

### 决赛选手:

31个省(区、市)和新疆生产建设兵团代表队,共529名选手参赛。选手平均年龄34.4岁,高级工及以上占比55.6%。

### 比拼工种:

钳工、焊工、数控机床装调维修工、工业机器人操作调整工、网络与信息安全管理员、砌筑工。

### 赛事特点:

大赛选取国家职业分类大赛中从业人数多、涉及行业广的工种,涵盖先进制造业、现代服务业、战略性新兴产业等领域,体现了产业技术发展方向,以更好适应新技术、新业态、新模式发展。同时兼顾广大农民工的参赛诉求。

工业机器人操作调整工种首次被纳入全国大赛,突出了“高精尖缺”的导向。数控机床装调维修工,全部采用国产装备国产系统;网络与信息安全管理员工种,首次创新加入个人信息保护密码学等级保护测试、国产自主化产品等进行实操和考核,并邀请中国科学院院士担任技术专家组组长。

首次将6个工种的决赛放在同一城市举行,为广大技术工人汇聚展示精湛技能、同台切磋高超技艺搭建平台。

大赛决赛还特别设置观摩区和交流展示区,组织工匠、产业工人和技术学院师生现场观摩,充分发挥大赛“以赛促学、以赛促训、以赛促建”的作用。

大赛设个人奖、团体奖和优秀组织奖。对获各工种决赛前5名的选手,按照一类职业技能大赛相关规定,经人社部核准后,授予“全国技术能手”称号,并按规定晋升技师



闭幕式现场。

职业资格或者职业技能等级,已经具有技师职业资格或者职业技能等级的,晋升高级技师职业资格或者职业技能等级。本届大赛中获得前3名并符合推荐条件的选手,由选手所在省(区、市)总工会按程序申报全国五一劳动奖章。

获得各工种决赛前20名的选手,按人社部规定晋升职业资格或职业技能等级,并予以一定的物质奖励。与此同时,其他联合主办单位在评选表彰先进模范时,优先考虑本届大赛优胜选手。

□据全国工会融媒平台