

历届全国职工职业技能大赛盘点

第一届

时间和地点:

2003年10月20日至11月4日。分别在长春市中国第一汽车集团公司、沈阳丰田金杯技工培训中心、洛阳市中国石油天然气第一建设公司举行。

主办方:

中华全国总工会、国家改革与发展委员会、科学技术部、劳动保障部联合举办。

赛事情况:

国家级一类职业技能大赛。大赛旨在全国职工中掀起学习技术的热潮,使广大职工的技术素质和技能水平尽快适应我国现代化建设的要求。

决赛选手:

经初赛选拔,全国30个省(区、市)的460名选手参加技能决赛。其中,高级工387人,占全部参赛选手的84.13%,中级工及以下的73人,占15.87%;年龄最大的51岁,最小的20岁。

比拼工种:

车工、钳工、铣工、焊工。

赛事特点:

特别注重引导和激发广大职工学习技术的热情,获得各工种决赛前10名选手中的初级工晋升为中级工,中级工晋升为高级工,高级工晋升为技师,并向他们颁发职业资格证书;授予获得各工种决赛前5名的选手“全国技术能手”称号,并向他们颁发奖章。各工种决赛冠军获得者被推荐申报全国五一劳动奖章。



2003年10月20日,一位女选手在第一届全国职工职业技能大赛钳工工种决赛中精心操作。

新华社记者 徐家军 摄

大赛旨在全国职工中掀起学习技术的热潮,使广大职工的技术素质和技能水平尽快适应我国现代化建设的要求。

初赛阶段,全国有上百万职工参加了各级职业技能大赛活动,仅参加省级比赛的职工就有2万多人。在决赛赛场外,各路企业“星探”早候门外,随时准备将那些走出赛场的优秀技术工人网罗门下。

第二届

时间和地点:

2006年11月1日至11月15日。分别在本溪钢铁公司、辽宁省沈阳丰田金杯技工培训中心、江苏省盐城市技师学院、陕西省渭南职业技术学院举行。

主办方:

中华全国总工会、科学技术部、劳动保障部联合主办。

赛事情况:

国家级一类职业技能大赛。开赛以来,从企业到省市普遍开展了技术培训、技术比武、技术练兵和比赛选拔活动。全国有上千万的职工参加了各个层次的比赛,仅参加省级比赛的职工就达2万多人,引起了社会广泛关注。

决赛选手:

全国30个省(区、市)的342名选手参加决赛。其中,高级工(含)以上318人,占93%;年龄在35岁(含)以下有219人,占64%。

比拼工种:

焊工、铣工、车工、钳工。

赛事特点:

大赛宗旨是要在全社会掀起“学技术、练技能、争一流”的热潮,重视培养高技能人才。

在工种设置上,与第一届大赛相同,主要由于这些工种是当时我国着力发展制造业中的基础工种,从业人员较多,通用性较强。

组委会对获得各工种决赛第一名并符合条件的选手,按程序申报全国五一劳动奖章,并推荐为“中华技能大奖”人选;获得前5名的选手,授予“全国技术能手”称号,晋升技师职业资格,已具有技师资格的晋升高级技师资格;获得第6至10名的选手可在现职业资格基础上晋升一个等级(最高晋升至技师)。同时,向获得各工种决赛前20名的选手给予适当物质奖励。

大赛还设了团体奖,向组织工作出色的省(区、市)颁发优秀组织奖奖牌。

第四届

时间和地点:

2012年8月4日至8月31日。分别在长春、沈阳、天津、南通、成都5个城市举行。

主办方:

中华全国总工会、科学技术部、人力资源和社会保障部、工业和信息化部联合举办。

赛事情况:

国家级一类职业技能大赛。主题为“提高职工队伍技能素质,促进经济发展方式转变”。吸引了4000万职工参与。

决赛选手:

经层层选拔,全国31个省(区、市)和新疆生产建设兵团共派出190支参赛队的946名选手参加决赛。

疆生产建设兵团共派出190支参赛队的946名选手参加决赛。

比拼工种:

车工、铣工、钳工、焊工、数控机床装调维修工、维修电工、计算机程序设计员。

赛事特点:

工种设置上,在注重基础工种和基本技能的同时,兼顾新兴产业,设立了计算机程序设计员工种的比赛,这是这个工种第一次的全国性比赛。

为推动非公企业职工技能培训和技能比赛活动开展,提高非公企业职工技能水平,大赛要求参加决赛的代表队中,应有非公企业职工参加。同时,明确各类企事业单位的在岗职工、下岗失业人员和农民工均可报名参加。



获奖选手接受表彰。

大赛各工种比赛前3名选手共21人荣获全国五一劳动奖章,28名选手荣获“全国技术能手”称号。授予辽宁省等团体总分前10名的代表队优胜奖杯、奖牌,授予陕西省等10个代表队优秀组织奖。

第五届

时间和地点:

2015年10月至11月。分别在北京、株洲、杭州举行。

主办方:

中华全国总工会、科学技术部、人力资源和社会保障部、工业和信息化部联合举办,中国职工技术协会承办。

赛事情况:

国家级一类职业技能大赛。大赛自2015年4月启动,30个省(区、市)和新疆生产建设兵团组织的近350万职工参加了各层次的选拔赛,辐射带动了1500多万职工参加各层次、多工种的技能大赛,120多万人(次)职工通过比赛晋升了技术等级。

决赛选手:

经层层选拔,全国30个省(区、市)和新疆生产建设兵团共派出141支参赛队的427名选手参加决赛。

比拼工种:

加工中心操作工、数控机床装调维修工、焊工、计算机程序设计员、动画绘制员。

赛事特点:

大赛围绕产业转型升级的需要,将提升职工职业技能水平和创新能力作为重点。

在工种设置上,既保留了应用范围较广、从业人员较多的传统工种,又增设了经济发展亟须、技术含量较高的新兴工种,有4个工种属于“互联网+”范畴,动画绘制员是

首次列为全国性大赛的工种。

本届大赛首次启动了网络报名系统,既为职工报名参赛提供便利,也记录了参赛职工初赛及决赛成绩,确保参赛选手来自一线,而非“职业选手”。

大赛特别注重为农民工和非公企业职工搭建平台,对组织这两类群体参赛提出了明确要求。其中,北京赛区两工种决赛选手中,农民工比往届有大幅增加,占11.18%;非公企业职工占35.29%。统计显示,本届大赛参加各工种决赛的非公企业职工选手有182名,占参赛选手的42.6%。

各工种决赛前5名,直接晋升技师职业资格,已具有技师职业资格的,晋升高级技师职业资格;获得各工种决赛第6至第20名,直接晋升高级工职业资格,已具有高级工职业资格的,晋升技师职业资格。

第六届

时间和地点:

2018年8月至9月。分别在南京、沈阳、宝鸡、郑州举行。

主办方:

中华全国总工会、人力资源和社会保障部、科学技术部、工业和信息化部、住房和城乡建设部联合主办,中国职工技术协会协办。

赛事情况:

国家级一类职业技能大赛。大赛自2018年3月启动,分预赛(选拔赛)和决赛两个阶段进行。

决赛选手:

全国各地的173名钳工、网络与信息安全管理员选手,90名焊工选手,27个省(区、市)的191名加工中心操作工、数控机床装调维修工选手,28个省(市)的85名砌筑工选手参加比赛。

比拼工种:

钳工、焊工、数控加工中心操作工、数控机床装调维修工、网络与信息安全管理员、砌筑工。

赛事特点:

在工种设置上侧重通用技能,同时突出高精尖缺导向。此次数控机床装调维修工

部、科学技术部、工业和信息化部、住房和城乡建设部联合主办,中国职工技术协会协办。

赛事情况:

大赛宗旨是要在全社会掀起“学技术、练技能、争一流”的热潮,重视培养高技能人才。

在工种设置上,与第一届大赛相同,主要由于这些工种是当时我国着力发展制造业中的基础工种,从业人员较多,通用性较强。

组委会对获得各工种决赛第一名并符合条件的选手,按程序申报全国五一劳动奖章,并推荐为“中华技能大奖”人选;获得前5名的选手,授予“全国技术能手”称号,晋升技师职业资格,已具有技师资格的晋升高级技师资格;获得第6至10名的选手可在现职业资格基础上晋升一个等级(最高晋升至技师)。同时,向获得各工种决赛前20名的选手给予适当物质奖励。

大赛还设了团体奖,向组织工作出色的省(区、市)颁发优秀组织奖奖牌。

大赛加入了工业机器人,把数控机床装调维修技术升级为智能车削装调技术,目的就是提高职工的智能制造技术应用技能,促进先进制造业的加快发展。

砌筑工工种首次在全国职工职业技能大赛中设立。

为引导非公企业职工积极参赛,大赛组委会要求各省(区、市)代表队参加决赛的全部选手中,来自非公企业的选手至少有3名。但各院校教师和已获“中华技能大奖”“全国技术能手”荣誉称号人员,不得以选手身份参赛。

大赛设个人奖、团体奖和优秀组织奖。其中,获各工种决赛前5名的选手,按规定经核准后,由人社部授予“全国技术能手”荣誉称号,晋升技师职业资格;已具有技师职业资格的,晋升高级技师职业资格。

对获得各工种决赛第6名至第20名的选手,晋升高级工职业资格;已具有高级工职业资格的,晋升技师职业资格。对获得第一名并符合推荐条件的选手,由选手所在省(区、市)总工会在次年度“五一”集中表彰时优先申报全国五一劳动奖章。

第七届

时间和地点:

2021年10月14日至16日。四川成都·中国西部国际博览城。

主办方:

中华全国总工会、人力资源和社会保障部、科学技术部、工业和信息化部、公安部、四川省人民政府联合主办,中国职工技术协会、四川省总工会、成都市人民政府承办。

赛事情况:

国家级一类职业技能大赛。大赛主题为“弘扬工匠精神、推动高质量发展”。大赛自2021年6月启动,分预赛(选拔赛)和决赛两个阶段进行。

决赛选手:

31个省(区、市)和新疆生产建设兵团代表队,共529名选手参赛。选手平均年龄34.4岁,高级工及以上占比55.6%。

比拼工种:

钳工、焊工、数控机床装调维修工、工业机器人操作调整工、网络与信息安全管理员、砌筑工。

大赛选取国家职业技能大赛中从业人数多、涉及行业广的工种,涵盖先进制造业、现代服务业、战略性新兴产业等领域,体现了产业技术发展方向,以更好适应新技术、新业态、新模式发展。同时兼顾广大农民工的参赛诉求。

工业机器人操作调整工工种首次被纳入全国大赛,突出了“高精尖缺”的导向。数控机床装调维修工、全部采用国产装备国产系统;网络与信息安全管理员工种,首次创新加入个人信息保护密码学等级保护测试、国产自主化产品等进行实操和考核,并邀请中国科学院院士担任技术专家组组长。

首次将6个工种的决赛放在同一城市举行,为广大技术工人汇聚展示精湛技能、同台切磋高超技艺搭建平台。

大赛决赛还特别设置观摩区和交流展示区,组织工匠、产业工人和职业技术学院师生现场观摩,充分发挥大赛“以赛促学、以赛促训、以赛促建”的作用。

大赛设个人奖、团体奖和优秀组织奖。对获各工种决赛前5名的选手,按照一类职业技能大赛相关规定,经人社部核准后,授予“全国技术能手”称号,并按规定晋升技师

职业资格或者职业技能等级,已经具有技师职业资格或者职业技能等级的,晋升高级技师职业资格或者职业技能等级。本届大赛中获得前3名并符合推荐条件的选手,由选手所在省(区、市)总工会按程序申报全国五一劳动奖章。

获得各工种决赛前20名的选手,按人社部规定晋升职业资格或职业技能等级,并给一定的物质奖励。与此同时,其他联合主办单位在评选表彰先进典型时,优先考虑本届大赛优胜选手。

据全国工会融媒平台



闭幕式现场。

大赛决赛还特别设置观摩区和交流展示区,组织工匠、产业工人和职业技术学院师生现场观摩,充分发挥大赛“以赛促学、以赛促训、以赛促建”的作用。

大赛设个人奖、团体奖和优秀组织奖。对获各工种决赛前5名的选手,按照一类职业技能大赛相关规定,经人社部核准后,授予“全国技术能手”称号,并按规定晋升技师