



微信公众号



微博



今日头条



抖音

2025年6月

11

星期三

乙巳年五月十六

陕西省总工会主办
陕西工人报社出版

1950年2月7日创刊

国内统一连续出版物号

CN 61-0015

邮发代号51-7

复字第9071期

今日4版

习近平同韩国总统李在明通电话

新华社北京6月10日电 6月10日上午，国家主席习近平同韩国总统李在明通电话。

习近平再次祝贺李在明当选总统。习近平指出，中韩是搬不走的近邻。建交33年来，两国超越意识形态和社会制度差异，积极推进各领域交流合作，实现相互成就和共同发展。一个健康稳定、持续深化的中韩关系，顺应时代发展潮流，符合两国人民根本利益，也有利于地区乃至世界和平稳定和发展繁荣。

习近平强调，中韩应坚守建交初心，坚定睦邻友好方向，坚持互利共赢目标，推动中韩战略合作伙伴关系向更高水平迈进，为两国人民带来更多福祉，为变乱交织的地区和国际形势注入更多确

定性。要加强各层级各领域交流，增进战略互信；要密切双边合作和多边协调，共同维护多边主义和自由贸易，确保全球和地区产业链供应链稳定畅通；要深化人文交流，加深相互理解，夯实民意基础，让中韩友好在两国人民心中扎根；要尊重彼此核心利益和重大关切，把牢双边关系大方向，确保中韩关系始终沿着正确轨道向前发展。

李在明对此表示赞同，表示韩中地理相近，交往历史悠久，经贸、文化联系密切。在习近平主席卓越领导下，中国取得伟大发展成就，令人钦佩。我高度重视韩中关系，愿同中方一道，推动双边睦邻友好关系深入发展，改善和增进两国人民之间的感情，让韩中合作取得更多成果。

陕西出台17项举措筑牢基层应急防线

推动治理模式向事前预防转型

本报讯（全媒体记者 郝佳伟）6月10日，记者从省应急管理厅获悉，省委办公厅、省政府办公厅近日联合印发《关于进一步加强基层应急管理体系和能力建设的若干措施》，通过17项具体举措构建覆盖省市县乡村的应急管理网络，推动公共安全治理向事前预防转型。

此次政策聚焦基层应急“最后一公里”，在组织体系建设上形成三级联动架构。市县

层面强化应急指挥部可视化指挥系统建设，打通部门到村镇的调度链路。乡镇（街道）推行“街乡吹哨、部门报到”机制，重点时段下沉党员干部充实一线。村（社区）实现“三有”标准化建设，网格员既做日常巡查员，又当应急响应人。

在智能化防控体系构建中，陕西将推动自然灾害、安全生产等风险监测数据全接入应急管理平台，为乡镇（街道）配备智能预警

终端，指导村（社区）绘制风险隐患“一张图”。同时建立省级专家库对基层开展技术帮扶，鼓励群众通过隐患报送系统参与监督，形成“专业排查+群众举报”双轨治理模式。

针对应急处置能力提升，文件明确乡镇（街道）需组建不少于30人的救援队伍，村（社区）不少于10人，开发区建立专兼职联合救援队。特别要求高风险地区每年至少开展1次综合演练，编制“逃生明白卡”实现避险指引可

视化。在极端情况应对上，提出强化“断路断电”时的通讯保障，在多次镇村设立应急物资储备点。

政策保障机制呈现多元化特征，将应急管理纳入基层治理网格，通过考录充实专业人才，建立应急救援专项经费预留机制，对群众参与隐患举报给予奖励。同时实行严格考核问责，对突出贡献单位个人表彰奖励，对玩忽职守行为严肃追责。



中国式现代化，民生为大。中办、国办印发《关于进一步保障和改善民生 着力解决群众急难愁盼的意见》，对推动民生建设更加公平、均衡、普惠、可及提出明确要求，强调“切实兜住兜牢民生底线”。

发展越是向前，越要强化问题意识、增强底线思维。灵活就业群体的基本公共服务怎么解决？百姓如果遇到突发困难，社保会不会断缴？……民生关切就是工作着力点，解决问题的过程也是发展前进的过程。进一步保障和改善民生，关键就是要从群众急难愁盼出发。

民生连着民心。兜牢民生底线，才能温暖民心，进而增强信心、凝聚干劲。我们的现代化既是最难的，也是最伟大的。难就难在许多工作不显山露水、并非一朝一夕之功，却承载着14亿多人的殷切期待，实实在在影响着百姓的衣食住行。永葆“一枝一叶总关情”的情怀，增强“天下大事必作于细”的担当，我们定能以实际行动造福于民、赢得民心。

桂从路

以实际行动兜底线暖民心

宝鸡市全国劳模先进事迹宣讲活动启动

本报讯（全媒体记者 鲜康）6月9日，由宝鸡市总工会举办的宣传贯彻习近平总书记重要讲话精神暨全国劳模先进事迹宣讲活动启动。

活动中，来自宝鸡市的五名全国劳动模范彭建军、侯海峰、霍威、张凌云、曹军明分别走进陕汽集团商用车有限公司、秦川机床工具集团股份有限公司，为职工及群众代表作宣讲。他们用质朴的语言、真挚的情感，生动讲述了立足岗位、拼搏奋斗的感人故事，从攻克技术难关到坚守平凡岗位，从无私奉献到引领团队创新，每一段事迹都彰显着劳模精神的伟大力量，令台下观众深受触动。

据了解，本次宣讲活动为期五天，五名宣讲成员还将陆续走进西凤集团、宝钛集团、陕西机电职业技术学院及陈仓区、陇县、千阳县等县区开展宣讲活动，充分发挥劳动模范和先进工作者的示范引领作用，让宝鸡工人大思政课宣讲入脑入心。



6月10日，观众在2025长春光博会参观。

当日，2025长春国际光电博览会·Light国际会议（简称2025长春光博会）在长春东北亚国际博览中心开幕。

本届光博会以“光电引领 新质未来”为主题，聚焦光电信息领域的前沿技术和最新产品，通过搭建科技与市场、项目与资本、产业与人才的对接交流平台，助推光电子行业发展。

新华社记者 张楠 摄

退税笔数同比增长116%

优化离境退税政策首月显成效

新华社北京6月10日电（记者 中敏）记者10日从国家税务总局了解到，优化离境退税政策实施首月（4月27日至5月26日），全国税务部门办理离境退税笔数同比增长116%，退税商店数量明显增加，退税金额显著增长，为吸引境外旅客来华购物、激发入境消费潜力提供积极助力。

为营造优质便捷的境外旅客来华旅游和消费环境，国家税务总局会同商务部等六部门于4月27日发布通知，进一步优化离境退税政策和服务措施。

国家税务总局数据显示，政策措施实施首月，全国税务部门办理离境退税笔数同比增长116%，退税商店销售额同比增长56%；“即买即退”业务试点推广至全国，办理数量同比增长32倍，销售额比去年同期增长50倍；新增离境退税商店1303家，全国离境退税商店已增至5196家，为2024年底的1.4倍。

据国家税务总局货物和劳务税司有关负责人介绍，政策措施实施以来，税务总局进一步加强部门协同，及时升级优化信息系统，加大政策宣传辅导力度，指导各地税务机关深入商圈、企业讲解政策内容，发布覆盖14个语种的退税指南和商店指引，有力推动离境退税服务便利化水平持续提升。

直播电商监管办法拟出台 向社会征求意见

新华社北京6月10日电（记者 赵文君）市场监管总局10日发布《直播电商监督管理办法（征求意见稿）》，向社会公开征求意见。

据介绍，征求意见稿由市场监管总局会同国家网信办研究起草，旨在加强直播电商监督管理，维护广大消费者和经营者合法权益，促进直播电商健康发展。

征求意见稿细化了直播电商平台经营者的责任和义务，明确了直播电商平台经营者在违规处置、资质核验、信息报送、培训机制、分级管理、动态管控、信息公示等方面的责任。要求平台经营者建立健全平台协议

规则，加强对直播间运营者、直播营销人员服务机构、直播营销人员的身份认证和资质审核，强化对违法违规行为的处置，依法依规报送数据信息，积极协助消费者维权，进一步压实平台企业的主体责任。

征求意见稿明确了直播间运营者、直播营销人员服务机构、直播营销人员的责任和义务。强化直播间运营者责任，要求直播间运营者建立健全商品或者服务信息发布审核、信息公示、身份核验等制度，不得作虚假或者引人误解的商业宣传。规范直播营销人员服务机构行为，要求加强对直播营销人员的管理，建立健全直播营销人员培训、直

播选品、直播纠错等制度。要求直播营销人员真实、准确、全面地介绍商品或者服务，不得欺骗、误导消费者。

征求意见稿强调了不履行法定义务应当承担的法律责任，细化了不履行法定义务的相关具体情形，通过适用电子商务法、反不正当竞争法等相关法律法规规章或者新设处罚条款，明确了处罚依据，增加了可操作性 and 针对性。

市场监管总局将根据社会公开征求意见反馈情况完善相关内容，尽快出台实施直播电商监督管理办法，进一步健全直播电商常态化监管制度，推动直播电商健康发展。

雕刻工业灵魂的磨齿工匠

——记全国劳动模范、秦川机床工具集团股份有限公司侯海峰

本报全媒体记者 鲜康

“所谓‘工匠精神’，首先要有‘敢啃硬骨头’的闯劲。”

6月5日，在秦川机床工具集团股份有限公司装配车间再一次见到侯海峰，他没有了往日的腼腆。在熟悉的岗位上，一谈起机床，他的话就多了起来。

26年来，他从“听铁说话”的学徒，成长为让世界听见中国精度的“磨齿大师”。

“硬是给刮出了0.01毫米平面度”

1999年，22岁的侯海峰攥着人生第一把刮刀，站在秦川机床厂装配车间的铁站前，师傅戴着泛青的导轨问他：“知道为啥把零件叫‘活’不？”

那时他不懂，直到第九次刮研返工，血泡渗进刀纹，他突然听懂了金属的“呼吸”——当刮研面与检验平台贴合时，那声极轻的“嗡鸣”，是空气被挤出时发出的“欢唱”。工友们围过来，拍着他渗血的手背：“你小子行啊，硬是给刮出了0.01毫米平面度！铁疙瘩在你手里能说话！”

“你要是把它当作一块死铁，它就敢给你耍脾气！”这门“听铁说话”的功夫，藏着中国精密机床装配的最初密码。

侯海峰印象最深的是公司首次试造YK7326小成型磨齿机，这是当时国内少有的高精度设备，其中头架主轴的跳动精度要求达到0.002毫米，相当于一根头发丝的1/30。为了攻克这个难关，侯海峰在工作台上用千分表

反复校准，手指被零件边缘划破渗血，却不能包扎，因为动一丝一毫，都会影响整台机床的磨削精度。最终，首台装配提前两天完成，经检测，主轴跳动完全保持在0.001毫米以内。

如今，每当机床发出均匀的轰鸣，他望着自己映在导轨上的影子，明白了师傅说的“活”是什么：不是冰冷的金属，而是有体温、有脾气的工业生命体。

“照料机床就像看小孩”

“你在磨具主轴实验的时候，对它的精心照料跟照看你家小孩一样。”同事曾这样打趣侯海峰。

提升高效磨齿机主轴转速时，他和团队连续奋战，为突破9000转每分钟的瓶颈，尝试了13种方案、27次实验。每一次试验他都高度紧张，不眨眼、耳侧听，用手在磨具体壳上来回抚摸，屏住呼吸捕捉每一个细节。最终，他们创新采用磁加热热胀法装配主轴轴承，成功将转速从2200转提升至9000转，磨齿时

间从6分钟锐减至40秒。

当新机床首次运转，侯海峰总会像抚摸孩子般检查每个部件：“我就像看着孩子学走路，生怕磕着碰着，怕原件发热发烧。”

这份“父母心”还藏在公司机床用户眼中。在客户眼中，侯海峰的热情、诚恳、耐心是出了名的。温州用户的机床突然报警，他连夜从宝鸡飞抵车间，顾不上晕车呕吐，趴在机床前排查3小时，发现修整导轨间隙仅0.005毫米的偏差。“就像给孩子量体温，小数点后三位都得看准。”调整完毕时，窗外已泛鱼肚白，用户摸着光洁的齿面，也露出了安心与踏实的笑容。

“娃病了，医院有大夫，机床‘趴了窝’，我得上。”侯海峰深知每一个齿轮的精度，每一道产品加工的质量，每一台设备的能效都承载着工业母机高端加速突破的梦想。

“多一问、多一笔、多一句”

侯海峰技能大师工作室于2014年在秦川

机床工具集团股份有限公司本部成立，实操区、讨论区等设施的完善使他对工作的激情更加高涨。

这位曾经“只埋头干活”的技师变得爱说话了。

每批机床调试结束，他必须召集大家复盘，把问题从根源彻底解决。“不光自己会，还要让更多的人会；不光要解决问题，还要避免问题的发生。”在与工作室成员交流时要“多一问”，不确定的地方一定要弄清楚再下手；在图纸上“多一笔”：无须配打的光、无须调配的尺寸直接加工完成；工艺文件上“多一句”，让不易理解的文字更清晰。

从钳工基本功挫削要领“指压寸移法”，到机床加工工艺要领“粗磨修粗挖余量，精磨修细保精度，避免烧伤与裂纹，齿面光洁又漂亮”的操作方法总结。工作室将经验凝结成规范：《高精度滚珠丝杆装配方法》《直线导轨安装方法》《油雾润滑装置使用规范》……这些来自一线的智慧，持续推动着机床质量跃升。

从“工人”到“工匠”，扳手在侯海峰掌心磨出青铜色的茧，他让冰冷的钢铁有了温度。当齿轮从机床上100%的合格率下线时，在侯海峰耳中，机床的轰鸣，比任何音乐都动听……

劳动者之歌

